ภาคผนวก 51ข

แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

จัดทำโดย : [redacted]

Division Manager

อนุมัติโดย : [redacted]

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
[redacted]	Division Manager	Q-SH-CM

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	25/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
1	17/06/2020	แก้ไขเพื่อให้เป็นปัจจุบัน	[redacted]

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-SH-CM	Crisis and Security Management

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(Q-SH-CM)-003	แผนการบริหารการจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only
Internal Use Only

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1

2. ขอบเขต 2

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3

4. WORKFLOW 7

5. รายละเอียดการดำเนินงาน 8

6. ภาคผนวก 33

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก 52ข

รายงานการฝึกซ้อมแผนการเตรียมความพร้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2
ประจำปี พ.ศ. 2567 และรายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำเดือน

☐ Tabletop ☐ EM1 ☑ EM2 ☐ EM3

บริษัท/สาขา	PTTGC/สาขา19	**Plant Name**	PO Plant	**Unit Name**	1110
วันที่ (Date)	30-8-2024	**Chart (A/B/C/D)**	D	**Shift (Day / Night)**	Day
ผู้จัดทำ	นายสมบูรณ์ สนธิศิริ	**ตำแหน่ง**	Sr. ERS Chief		

Scenario	กำหนดสถานการณ์การฝึกซ้อม เกิดการรั่วของ Hydrogen gas บริเวณหน้าแปลนมีรอยเชื่อมเสื่อมสภาพ จากการ Crack ของท่อ ทำให้มีรอยแตก Line suction K-1420A มี Ignition Source บริเวณใกล้เคียงทำให้เกิดการลุกติดไฟ มีผู้ที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นได้รับบาดเจ็บจำนวน 3 คน

Rating: (การให้คะแนน)

1 = Emergency response need met (การปฏิบัติดีเป็นไปตามที่ต้องการ) ผลการประเมิน = Yes

0 = Room for improvement (การปฏิบัติยังมีสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง) ผลการประเมิน = No

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
ความสอดคล้องของ PIP					
1. Incident (Title)	Yes			สอดคล้องของ PIP	1
2. Information (Process condition / Applicable data)	Yes			สอดคล้องของ PIP	1
3. Incident control plan (Objectives / Strategies / Tactics)	Yes			สอดคล้องของ PIP	1
4. Operation Actions (Control room / Field Operator)	Yes			สอดคล้องของ PIP	1
5. Fire fighting	Yes			สอดคล้องของ PIP	1
6. Other recommendations / Concerns					
ศูนย์ควบคุมการผลิต (Control Center Room): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
7. มีการสั่งการตามหน้าที่ของ EM และมีการกำหนดกลยุทธ์	Yes			มีการสั่งการตามหน้าที่ของ EM	1
8. Boardman มีการทำหน้าที่ตามแผน Operation Emergency Action_Isolation / By pass / SD / Blow down)	Yes			Boardman มีการทำหน้าที่ตามแผน Operation Emergency	1
9. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และการประกาศเสียงตามสาย	Yes			มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และการประกาศเสียงตามสาย	1
10. มีการติดต่อสื่อสารและการประสานงานกับศูนย์สื่อสาร OC, ECC และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง / การสั่งการให้ส่ง SMS / แฟกซ์ / แจ้งเหตุ	Yes			มีการติดต่อสื่อสารและการประสานงานกับศูนย์สื่อสาร	1

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
11. อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสารและเอกสารต่างๆ เช่น P&ID, SDS, PIP และ แผนสื่อสารอื่นๆ มีพร้อมใช้งาน	Yes			อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสารและเอกสารมีพร้อมใช้งาน	1
ศูนย์สื่อสาร (Communication Center): **ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร**					
12. พนักงานสื่อสารมีการทวนข้อความรับแจ้งและทำตามหน้าที่ได้ครบถ้วน	Yes			พนักงานสื่อสารมีการทวนข้อความรับแจ้งและทำตามหน้าที่ได้ครบถ้วน	1
13. การติดต่อประสานงานกับผู้เกี่ยวข้อง / การส่ง Fax ให้ กนอ.พื้นที่และ EMCC / การส่ง SMS ถูกต้องครบถ้วน		No		SMS แจ้งผิดให้ Duty Team ไปรายงานตัวที่ Warehouse GC19	0
14. แผนสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์เครื่อง โทรสาร ใช้งานได้ดี	Yes			แผนสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสารใช้งานได้ดี	1
15. มีการติดต่อแจ้งนิคมพื้นที่และ สทร.	Yes			มีการติดต่อแจ้งนิคมพื้นที่	1
16. มีการติดต่อแจ้งโรงงานข้างเคียง	Yes			มีการติดต่อแจ้งโรงงานข้างเคียง	1
17. มีการติดต่อแจ้งหน่วยงานราชการท้องที่			Na		
จุดเกิดเหตุ (Command Post และ TRIAGE AREA): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
18. การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์ (ทางโทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้) มีการปฏิบัติตามแผน	Yes			การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์ทางวิทยุ	1
19. มีการตรวจสอบยืนยัน ประเมินสถานการณ์ และรายงานเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นไปยัง SM, SS, Boardman ในขั้นแรก	Yes			มีการตรวจสอบยืนยัน ประเมินสถานการณ์	1
20. FO ของ Unit ที่เกิดเหตุมีการ take initial response ใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ระงับเหตุได้อย่างเหมาะสม	Yes			ใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ระงับเหตุได้อย่างเหมาะสม	1
21. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินสวมชุดดับเพลิง SCBA และ PPE ถูกต้องครบถ้วน	Yes			สวมชุดดับเพลิง SCBA และ PPE ถูกต้องครบถ้วน	1
22. ทีมดับเพลิงถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสมใช้เวลา .....น้อยกว่า 10... นาที	Yes			ทีมดับเพลิงถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสมใช้เวลาน้อยกว่า 10... นาที	1
23. มีการวางแผนร่วมกันของผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุกับทีมดับเพลิงก่อนที่จะเข้าทำการระงับแหตุหรือดับเพลิง	Yes			มีการวางแผนร่วมกันของผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุกับทีมดับเพลิงก่อนที่จะเข้าทำการระงับแหตุ	1
24. มีการป้องกันการลุกลามหรือป้องกันแหล่งที่จะทำให้ติดไฟและดูแล Unit ให้ปลอดภัย	Yes			มีการป้องกันการลุกลาม มีการหล่อเย็นเพิ่มเติมตามแผน	1

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
25. การใช้วิธีควบคุมเพลิง ดับไฟ ควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ(เลือกใช้น้ำ โฟมหรือสารดับเพลิงอย่างถูกต้อง)	Yes			การใช้วิธีควบคุมเพลิง ดับไฟ ควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ	1
26. มีการช่วยเหลือ การคัดกรองและการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสม	Yes			การคัดกรองและการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสม	1
27. การปฏิบัติหน้าที่และการประสานงานของ OC, Fire Chief, FIT team, First Aid Team และทีมจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E, PTTGC Group ทำได้ได้อย่างเหมาะสม	Yes			การปฏิบัติหน้าที่และการประสานงานทำได้ได้อย่างเหมาะสม	1
28. การจัดการหลังเกิดเหตุ การปิดกั้นพื้นที่ การตรวจสอบความเสียหายทำได้เหมาะสม	Yes			การปิดกั้นพื้นที่ การตรวจสอบความเสียหายทำได้เหมาะสม	1
29. ระบบและอุปกรณ์ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เช่น ระบบดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ช่วยชีวิต SCBA, PPE ป้ายแสดงจุด Command post วิทยุสื่อสาร รถดับเพลิง รถพยาบาล และอื่นๆ (ระบุอุปกรณ์ที่มีความบกพร่อง)	Yes			ระบบและอุปกรณ์ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	1
<u>การประเมินทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ (Medical Emergency Response)</u>					
30. Fit Team/ Rescue Team เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้ภายใน 4 นาที และปฐมพยาบาล/ เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสม	Yes			Fit Team มาช่วยเหลือผู้บาดเจ็บทันทีไม่ต้องรอให้ทีมภายนอกมาช่วยเหลือ	1
31. การปฏิบัติหน้าที่และการประสานงานของ OC, MC, FIT team ทีมสนับสนุนรถพยาบาลจาก GC Group และหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E, กลุ่ม EMAG เป็นต้น ทำได้ได้อย่างเหมาะสม หรือไม่	Yes			การปฏิบัติหน้าที่และการประสานงานทำได้ได้อย่างเหมาะสม	1
32. พยาบาลสามารถคัดกรอง ประเมินการรักษาพยาบาลผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสมหรือไม่	Yes			พยาบาลสามารถคัดกรอง ประเมินการรักษาพยาบาลผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	1
33. มีการจัดตั้ง Triage area และจัดการผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสมหรือไม่	Yes			มีการจัดตั้ง Triage area และจัดการผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	1

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
34. กรณีสารเคมี/รังสี มีการทำ Decontamination ผู้บาดเจ็บก่อนนำส่งรพ.พร้อมข้อมูล SDS หรือไม่			Na		
35. รถพยาบาลประจำพื้นที่ เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายในเวลา 10 นาที/ รถพยาบาลสนับสนุน เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายใน 20 นาที และนำส่งรพ.ได้ภายใน 1 ชม. หรือไม่	Yes			รถพยาบาล เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายในเวลา 6 นาที และนำส่งรพ.ได้ภายใน 6 นาที	1
<u>ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Command Center)</u>: ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
36. มีการตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินได้รวดเร็ว ผู้ทำหน้าที่มารายงานตัวครบในเวลาที่เหมาะสม	Yes			ผู้ทำหน้าที่มารายงานตัวครบในเวลาที่เหมาะสม	1
37. มีการชี้แจงสรุปสถานการณ์ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้ทุกคนทราบปัญหาของเหตุการณ์ เพื่อให้แต่ละส่วนงานกำหนดแผนปฏิบัติ ประสานงานและสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน	Yes			มีการชี้แจงสรุปสถานการณ์ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้ทุกคนทราบปัญหาของเหตุการณ์	1
38. การจัดการกับผู้ที่ได้รับผลกระทบทั้งภายในและภายนอกโรงงานรวมถึงสิ่งแวดล้อม เช่น โรงงาน ชุมชนใกล้เคียง สิ่งแวดล้อม การจัด การหลังเกิดเหตุ การแจ้งข่าวให้กับพนักงาน ชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสื่อมวลชนทราบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	Yes			มีการแจ้งข่าวให้กับพนักงาน ชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสื่อมวลชนทราบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	1
39. มีผู้บันทึกเหตุการณ์ และมีการบันทึกข้อมูลที่สำคัญบน Incident Board ข้อมูลที่บันทึกครบถ้วนและถูกต้อง	Yes			มีการบันทึกข้อมูลที่สำคัญบน Incident Board ข้อมูลที่บันทึกครบถ้วน	1
40. การสื่อสารติดต่อประสานงานกับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น การหน่วยงานราชการ ชุมชนและสื่อมวลชน เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	Yes			การสื่อสารติดต่อประสานงานกับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1
41. อุปกรณ์และเอกสารต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ เครื่องรับส่งโทรสาร เครื่องบันทึกเสียง ระบบ VDO Conference, CCTV, Computer P&ID, SDS, PIP และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่สำคัญ พร้อมใช้งาน		NO		ไม่มีเครื่องเครื่องรับส่งโทรสาร เครื่องบันทึกเสียง	0
<u>จุดรวมพล (Assembly Point)</u>: ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
42. อพยพมาที่จุดรวมพลด้วยความรวดเร็ว เป็นระเบียบ ครบถ้วนและตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพลเป็นไปตามแผน	Yes			อพยพมาที่จุดรวมพลด้วยความรวดเร็ว เป็นระเบียบ ครบถ้วนและตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพลเป็นไปตามแผน	1
43. Assembly Controller และArea Warden ปฏิบัติหน้าที่ได้ดี		No		ตำแหน่ง Assembly Controller ที่จุดรวมพลยังไม่ได้ถูกแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจะไม่มีใครรวบรวมยอดจำนวนผู้อพยพส่งมาที่ห้อง ECC	0
44. มีการตรวจนับและการรายงานจำนวนผู้อพยพและผู้สูญหายไปยัง ECC ตามแผน	Yes			มีการตรวจนับและการรายงานจำนวนผู้อพยพและผู้สูญหายไปยัง ECC ตามแผน	1
45. ที่จุดรวมพลและอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสารมีความพร้อมใช้งานได้ดี	Yes			ที่จุดรวมพลและอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสารมีความพร้อม	1
จุดรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก : ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
46. เจ้าหน้าที่ รปภ. ควบคุมการผ่านเข้าออกของยานพาหนะและบุคคลที่ประตู Main gate ตลอดจนการจราจร เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	Yes			รปภ. ควบคุมการผ่านเข้าออกของยานพาหนะ และบุคคลที่การจราจรเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	1
47. การทำหน้าที่ของ MC2 การติดต่อสื่อสารและการประสานงานกับผู้เกี่ยวข้อง มีการบันทึกและรายงานข้อมูลของหน่วยงานที่มาช่วย เหลือและทรัพยากรที่นำมาสนับสนุนได้อย่างถูกต้องครบถ้วน	Yes			การทำหน้าที่ของ MC2 ได้อย่างถูกต้องครบถ้วน	1
48. อุปกรณ์ เครื่องมือสื่อสารและ board จดบันทึก มีความพร้อมใช้งาน	Yes			อุปกรณ์ เครื่องมือสื่อสารและ board จดบันทึก มีความพร้อม	1
อื่นๆ (Other)					
49. การจัดเตรียม (organize) แผนการฝึกซ้อม มีการใช้ PIP, Scenario ที่สมเหตุสมผล มีการปฏิบัติไปตามขั้นตอนที่เสมือนเหตุการณ์จริงได้อย่างเหมาะสม	Yes			มีการปฏิบัติไปตามขั้นตอนที่เสมือนเหตุการณ์จริงได้อย่างเหมาะสม	1
50. การให้ข้อมูลกับชุมชนของ CSR มีการปฏิบัติตามแผน	Yes			การให้ข้อมูลปฏิบัติตามแผน	1
51. มีการสื่อสารกับสื่อมวลชนตามแผน	Yes			มีการสื่อสารกับสื่อมวลชนตามแผน	1

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
52. มีการติดต่อสื่อสารกับครอบครัวของพนักงานตามแผน	Yes			มีการติดต่อสื่อสารกับครอบครัวของพนักงานตามแผน	1
53. การช่วยเหลือจากกลุ่ม EMAG มีการทดสอบการปฏิบัติตามแผน			Na		
54. การทำหน้าที่ของหน่วยงานเทศบาลในท้องที่ มีการทดสอบการปฏิบัติตามแผน			Na		
				Sum of Rating	**46**
				Effectiveness Score	**93%**

Calculation of Effectiveness Score % = Sum of Total Rating Points x 100 / No. of rated items

Effectiveness Scoring

>90 - 100%	=	Excellent	>70% - 80%	=	Fair
>80% - 90%	=	Good	<70%	=	Review Required

Positive Observations: ข้อดี

1. อุปกรณ์ดับเพลิง Deluge valve Hydrant มีการทำงานตาม Function
2. OC ทำหน้าที่ควบคุมสั่งการณ์และมีความเข้าใจกลยุทธ์ เป็นอย่างดี
3. มีการเปิดเสียงสัญญาณแจ้งเหตุและประกาศสื่อสารได้ถูกต้อง
4. การรายงานจำนวนผู้อพยพครบถ้วน
5. มีการนำ PIP และP&ID มาใช้งานได้เป็นอย่างดี
6. ED ทำหน้าที่ได้ดีเยี่ยมครอบคลุมถูกต้องครบถ้วน

Improvement Observations: ข้อปรับปรุงแก้ไข

Item	Conclusion / Suggestion	Action by	Target Date	Finish Date
1	ระบบ EIMS ช้า / แนะนำเพิ่มการพัฒนาระบบ EIMS ให้สามารถใช้งานมีประสิทธิภาพรวดเร็วทันสมัย บางคนยังเข้าระบบไม่มได้	Q-SH-CM	31-12-2024	
2	Fit Team ไม่สวมใส่ชุด SCBA แจ้งให้ทราบแล้วให้ทำทันทีในการซ้อมครั้งต่อไป	Q-SH-CM	30-8-2024	30-8-2024
3	พนักงานสื่อสารส่งข้อความใน SMS ผิด ให้ Duty team เดินทางไปที่ Ware Hose GC19 / แจ้งให้ทราบแล้วให้ทำทันทีในการซ้อมครั้งต่อไป	Q-SH-CM	30-8-2024	30-8-2024
4	น้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับเติมเครื่องยนต์ Fire pump ให้กำหนด Flow ในการเรียก Vender เข้ามา (ศรีไทย) ซึ่งติดต่อโดยทางศูนย์สื่อสาร	Q-SH-CM	30-9-2024	
5	การส่งข้อมูลแจ้ง PTT ปัจจุบันเป็นระบบเครื่อง FAX ซึ่งในศูนย์สื่อสาร GC19 ไม่มีเครื่อง FAX	Q-SH-CM		
6	ป้ายชื่อถนนยังไม่มี มีปัญหาเรื่องการสื่อสารเส้นทางการนำรถเข้าพื้นที่	Q-SH-CM		

ภาพถ่ายจากการซ้อมแผน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH-CM)-017: แบบประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด))

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

เรียนผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด วันที่ 21 สิงหาคม 2567

น.42(1)-4/2556-ญหอ. - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

บริษัท จำกัด (มหาชน) สาขา 19 หน่วยผลิต Recycle Hydrogen compressor

มีวัตถุประสงค์

☑ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ☑ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3

ในวันที่ 30 สิงหาคม 2567 เวลา 13:00 น. ถึงเวลา 17:00 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ .....

สมมุติเหตุการณ์เกิดการรั่วของ Hydrogen gas บริเวณหน้าแปลน Line suction K-1420A มี Ignition Source บริเวณใกล้เคียงทำให้เกิดการลุกติดไฟ ผู้ที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นได้รับบาดเจ็บจำนวน 3 คน ประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ2 และแจ้งสถานการณ์ต่อผู้เกี่ยวข้อง มีการส่งทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุการณ์ การซ้อมแผนฉุกเฉินจะมีการใช้รถดับเพลิง,ประกอบในการซ้อมด้วย

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ

ในวันที่ ..... เวลา ..... น.ถึงเวลา ..... น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ .....

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ ..... เวลา .....

หรือทุกวัน ..... ของทุก ช่วงเวลา ..... น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) .....

ในวันที่ ..... เวลา .....

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ .....

☑ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่ .....

บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO) บริษัท GUSCO ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด บริษัท ซิโน-ไทย เอ็นจีเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน) บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนนิค (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาราคาวา เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท แพค เดลต้า จำกัด (มหาชน) บริษัท เอ็มเออาร์ซี (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เวนคอเร็กซ์ ไทยแลนด์ จำกัด

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน [redacted]

ตำแหน่ง ERS Supervisor

โทรศัพท์ 0868362439 โทรสาร .....

มือถือ ..... e-Mail address .....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด))

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ลงชื่อ .....

([redacted])

ตำแหน่ง Senior ERS Chief

ใบลงชื่อซ้อมแผนฉุกเฉิน

เรื่อง : ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2

วันที่ : 30 สิงหาคม 2567 เวลา : 13.00-16.30 น. น.

สถานที่ : GC19 GCO

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ลายมือชื่อ	หน้าที่	หมายเหตุ
1				
2	[redacted]		Observer	
3			HR	
4			CSR	
5			ER Duty	
6			TP-PP	
7			H-GA Security	
8			~~O-SH-CA~~	
9			Q-SH-CG	
10			E-PO-TS	
11			SHE duty	
12			MN duty	
13			SCB duty	
14			MN	

กะ A ครั้งที่ 1 /2568

บันทึกการฝึกซ้อมแผน (Scenario) ฉุกเฉินระดับ 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

วันที่....5....เดือน. เมษายน... พ.ศ. ...2568..... เวลา.....2100.....น.

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเตรียมความพร้อมของพนักงานในหน่วยงานในการจัดการเหตุฉุกเฉิน
2. เพื่อทดสอบความพร้อมและสร้างความคุ้นเคยกับอุปกรณ์ระงับเหตุในพื้นที่
3. เพื่อทดสอบความพร้อมของระบบสื่อสารและการประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการระงับเหตุของบริษัทฯ

สถานที่ / อุปกรณ์

R-1401

เหตุการณ์ (สมมุติ)

เกิดการรั่วของสาร Cumene บริเวณท่อ 10 นิ้ว ของ line 10"-PB3-1400-0009 Inlet R-1401 ขณะขั้นตอนเพิ่มความดัน Reactor ไปที่ 16.8 kg/cm2 เนื่องจากมีรอยเชื่อมเสื่อมสภาพ เกิดการ Crack ของท่อ ทำให้สาร Cumeneรั่ว และติดไฟเล็กน้อย จาก Ignition source บริเวณใกล้เคียงทำติดไฟเป็น Jet Fire

ปัญหาที่พบจากการฝึกซ้อมฯ ☑ ไม่มี ☐ มี (ตามเอกสารแนบ)

ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม

1. พนักงานศูนย์สื่อสารไกลคอล จำนวน.....คน ชื่อ.....
2. ทีมดับเพลิง NPC S&E จำนวน.....-.....คน
3. พนง.....จำนวน.....-.....คน
4. อื่นๆ.....จำนวน.....-.....คน

รายงานโดย [redacted] _____ รับทราบ

Shift Manager Division Manager

[redacted] รับทราบ _____ รับทราบ

ERS Q-SH-CM ERS Supervisor Q-SH-CM Chief

ใบลงชื่อซ้อมแผนฉุกเฉิน

เรื่อง : ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 วันที่ : 5 เมษายน 2568 เวลา : 21.00 - 22:00 น.

พื้นที่ : GC19 กะ : A

PIP No. : - หมายเลขอุปกรณ์ : R-1401

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ลายมือชื่อ	หน้าที่	หมายเหตุ
1	[redacted]		EM	
2			OC	
3.			F/C	
4			M&3	
5			Fire tenner	
6			fit team	
7.			fitteam.	
8			fit team.	
9.			Control room.	
10			Control room.	

Stage Controller

Start	รายละเอียดการปฏิบัติตาม Stage Controller	หมายเหตุ
	➢ เกิดการรั่วของสาร Cumene บริเวณท่อ 10 นิ้ว ของ line 10"-PB3-1400-0009 Inlet R-1401 ขณะขั้นตอนเพิ่มความดัน Reactor ไปที่ 16.8 kg/cm2 เนื่องจากมีรอยเชื่อมเสื่อมสภาพ เกิดการ Crack ของท่อ ทำให้สาร Cumeneรั่ว และติดไฟเล็กน้อย จาก Ignition source บริเวณใกล้เคียงทำติดไฟเป็น Jet Fire	พนักงาน Operation
	➢ พนักงานผู้ประสบเหตุใช้อุปกรณ์ควบคุมเหตุเบื้องต้น แต่ไม่สามารถจัดการได้ทั้งหมด	พนักงาน Operation
	➢ ตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ➢ Shift Manager	มีการกด Manual Fire Alarm/ Shift Manager
	➢ OC แจ้งตั้งจุด Command post และเรียก FIT A พร้อมชุด SCBA เข้ารายงานตัวที่จุด Command post	Senior Operator
	➢ MC3 Security แจ้งตั้งจุด Contract Point เพื่อเตรียมรับทีมจาก GC11 พร้อมอุปกรณ์สนับสนุน	
	➢ GC11 พร้อมอุปกรณ์สนับสนุนเข้ารายงานตัวกับ OC ที่ จุด Command post	
	➢ สถานการณ์หน้างาน OC. และทีม GC11 วางแผนร่วมกัน เพื่อระงับเหตุและลดผลกระทบ	
	➢ ทีม GC11 เข้าควบคุมเหตุ	
	➢ ไม่มีผู้บาดเจ็บ	
	➢ ทีมที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบความเสียหาย และประเมินสถานการณ์ร่วมกันที่จุดเกิดเหตุ ปิดกั้นพื้นที่ ประกาศยกเลิกแผนฉุกเฉินระดับ 1	End

☐ Tabletop ☐ EM 1 ☐ EM 2 ☐ EM 3

บริษัท/สาขา	GC 19	Unit Name	R-1410	วันที่ (Date)	5 เม.ย.2568
Shift (A/B/C/D)	A	ผู้ประเมิน	นาย ปรีดา ปานประทีป	ตำแหน่ง	Senior ERS Chief

Scenario	เกิดการรั่วของสาร Cumene บริเวณท่อ 10 นิ้ว ของ line 10"-PB3-1400-0009 Inlet R-1401 ขณะขั้นตอนเพิ่มความดัน Reactor ไปที่ 16.8 kg/cm2 เนื่องจากมีรอยเชื่อมเสื่อมสภาพ เกิดการ Crack ของท่อ ทำให้สาร Cumene รั่ว และติดไฟเล็กน้อย จาก Ignition source บริเวณใกล้เคียงทำติดไฟเป็น Jet Fire

Rating: Yes = Emergency response need met (การปฏิบัติดีเป็นไปตามที่ต้องการ) ผลการประเมิน = 1

No = Room for improvement (การปฏิบัติยังมีสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง) ผลการประเมิน = 0

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
ความสอดคล้องของ PIP					
1. Incident (Title), Information (Process / Applicable Data)	Yes				1
2. Operation Actions (Control Room / Field Operator)			NA		
3. Fire Fighting Resource & Response	Yes				1
ศูนย์ควบคุมการผลิต (Central Control Room): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
4. มีการสั่งการตามหน้าที่ของ EM และมีการกำหนดกลยุทธ์	Yes				1
5. Boardman ทำหน้าที่ตามแผน Operation Emergency Action	Yes				1
6. - สั่งการศูนย์สื่อสารให้ส่ง SMS / แฟกซ์ - สั่งการ OC ประเมินจุดเกิดเหตุ	Yes				1
7. อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ และเอกสาร P&ID, PIP พร้อมใช้งาน	Yes				1
8. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และการประกาศเสียงตามสายจาก Control Room	Yes				1
ศูนย์สื่อสาร (Communication Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
9. พนักงานสื่อสารมีการทวนข้อความกับ EM และทำตามได้ครบถ้วน	Yes				1
10. การส่ง Fax ให้ กนอ. ต้นสังกัด (ภายใน 10 นาที) / การส่ง SMS ถูกต้องครบถ้วน และโทรติดต่อแจ้งนิคมต้นสังกัด หรือ สทร.			NA		
11. ศูนย์บูรพาส่ง Fax ให้ กนอ. (EMCC) และศูนย์สื่อสาร ปตท.			NA		
12. ติดต่อร้องขอการสนับสนุนจาก GC1, GC2 หรือ G11 - FIT B, CM Team	Yes				1
13. โทรแจ้งโรงงานข้างเคียง	Yes				1
14. โทรแจ้งหน่วยงานราชการท้องที่ ปภ.เทศบาลฯ, ปภ.จังหวัด			NA		

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
15. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และประกาศเสียงตามสายจากศูนย์สื่อสาร	Yes				1
16. แผนการสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร วิทยุ โทรศัพท์ ใช้งานได้ดี	Yes				1
จุดเกิดเหตุ และจุดสั่งการที่เกิดเหตุ (Command Post): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
17. การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์ ทางโทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร หรือปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้	Yes				1
18. มีการ ประเมินสถานการณ์ และรายงานเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นไปยัง SM, SS หรือ Boardman ในขั้นแรก	Yes				1
19. FO ของ Unit ที่เกิดเหตุมีการเข้าระงับเหตุในช่วงแรกโดยใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ระงับเหตุได้อย่างเหมาะสม - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ - FIT A Mixed Plant	Yes				1
20. ทีมดับเพลิงถึงที่เกิดเหตุเวลาที่เหมาะสมนับจากมีการร้องขอจากศูนย์สื่อสาร - FIT A ประจำพื้นที่เกิดเหตุ ใช้เวลา .....5.....นาที - FIT A Mixed Plant ใช้เวลา .....5.....นาที			NA		
21. ทีมดับเพลิงที่มาสนับสนุน ถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสม - FIT B GC1 ใช้เวลา .....นาที - FIT B GC2 หรือ GC11 ใช้เวลา .....-.....นาที - FIT B NPC S&E ใช้เวลา .....4.....นาที - ทีมสนับสนุนเพิ่มเติม FIT B GC3 (ตามการร้องขอ) ใช้เวลา .....นาที	Yes				1
22. OC และทีมสนับสนุนมีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะเข้าทำการระงับเหตุ	Yes				1
23. มีการใช้น้ำป้องกันการลุกลามหรือป้องกันการติดไฟ - มีการเลือกใช้โฟม หรือสารดับเพลิงอย่างถูกต้อง	Yes				1
24. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินเลือกใช้ PPE สวมชุดดับเพลิง สวมใส่ SCBA ได้ถูกต้องครบถ้วน	Yes				1
25. อุปกรณ์ที่ใช้ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง, SCBA, รถดับเพลิง, Drone Thermal Camera ฯลฯ	Yes				1

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
26. มีประเมินสถานการณ์ เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน และปิดกั้นพื้นที่ตรวจสอบความเสียหาย	Yes				1
การประเมินทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ (Medical Emergency Response และ TRIAGE AREA)					
27. Fit Team/Rescue Team เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้ภายใน 4 นาที ปฐมพยาบาล/ เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสม (หลังจาก OC สั่งการ)			NA		
28. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ และ OC มีการวางแผนร่วมกัน ณ จุดเกิดเหตุก่อนที่จะเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ			NA		
29. OC มีการจัดตั้ง Triage area และจัดการผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม	Yes				1
30. ทีมช่วยเหลือทางการแพทย์ สามารถคัดกรอง ประเมินการรักษาพยาบาล ผู้บาดเจ็บได้อย่างเหมาะสม			NA		
31. กรณีสารเคมี / รังสี มีการทำ Decontamination ผู้บาดเจ็บ ก่อนนำส่ง รพ.พร้อมข้อมูล SDS			NA		
32. รถพยาบาลประจำพื้นที่ เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายในเวลา 10 นาที / รถพยาบาลสนับสนุน เข้าถึงจุดเกิดเหตุได้ภายใน 20 นาที และนำส่ง รพ.ได้ภายใน 1 ชม.	Yes				1
ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Command Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
33. มีการตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินได้รวดเร็ว ผู้ทำหน้าที่มารายงานตัวครบภายในเวลา 60 นาที			NA		
34. EM สรุปสถานการณ์ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้ ED Duty และ Emergency Duty Team ทราบปัญหาของเหตุการณ์ เพื่อให้แต่ละส่วนงานกำหนดแผนปฏิบัติ ประสานงานและสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน			NA		
35. Emergency Duty Team มีการปฏิบัติหน้าที่ตามแผนฉุกเฉินรวมถึงจัดการกับผู้ที่ได้รับผลกระทบทั้งภายในและภายนอกโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ			NA		
36. มีผู้บันทึกเหตุการณ์ ข้อมูลที่สำคัญบน Incident Board ถูกต้องและครบถ้วน			NA		
37. อุปกรณ์และเอกสารต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสาร, โทรศัพท์, โทรสาร, CCTV, P&ID, SDS, PIP และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่สำคัญ มีพร้อมใช้งาน	Yes				1
ศูนย์อำนวยการภาวะวิกฤต (Crisis Management Center)					
38. มีการจัดตั้งศูนย์ CMC, CBC ในการบริหารจัดการภาวะวิกฤต (RO ชั้น 5 ห้องดารารัตน์, ENCO ชั้น18)			NA		

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
39. ระบบการติดต่อสื่อสารของศูนย์ CMC, CBC เช่น VDO Conference, CCTV, Drone, ชุดควบคุมระบบสื่อสาร			NA		
40. ERS Chief GC1 ทำหน้าที่ผู้ควบคุมห้อง CMC, CBC ทำได้ถูกต้อง			NA		
จุดรวมพล (Assembly Point): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
41. อพยพมาที่จุดรวมพลด้วยความรวดเร็ว ครบถ้วนและตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพลเป็นไปตามแผน และรายงานให้ศูนย์ ECC ทราบ	Yes				1
42. Assembly Controller และArea Warden ปฏิบัติหน้าที่ได้ถูกต้อง มีการสวมเสื้อ Area Warden และใช้ใบตรวจสอบรายชื่อที่ Update	Yes				1
จุดรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก: ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
43. เจ้าหน้าที่ รปภ. ควบคุมการผ่านเข้าออกของยานพาหนะ และบุคคลที่ประตู Main gate การจราจร	Yes				1
44. MC2 ทำหน้าที่ประสานงานกับผู้ที่มาสนับสนุนได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC	Yes				1
45. Fire Runner ทำหน้าที่นำผู้สนับสนุนไปยังจุดเกิดเหตุได้อย่างถูกต้องตามการร้องขอจาก OC	Yes				1
				Sum of Rating	**29/29**
				Effectiveness Score	**100%**

Calculation of Effectiveness Score % = Sum of Total Rating Points x 100 / No. of rated items

Effectiveness Scoring

>90 - 100%	=	Excellent	>70% - 80%	=	Fair
>80% - 90%	=	Good	<70%	=	Review Required

Positive Observations: ข้อดี

1. Senior ERS Chief ควบคุมการซ้อมเป็นไปด้วยดี

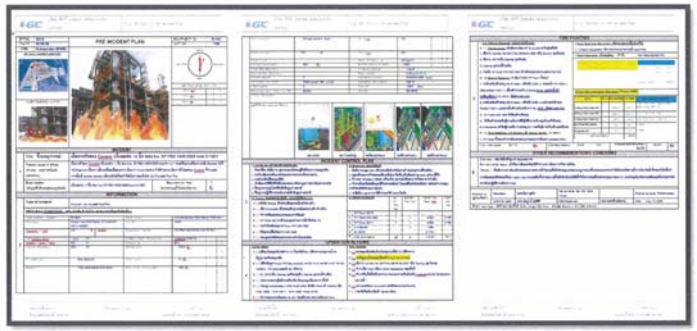
2. LAB.Co ทำหน้าที่ของตัวเองเป็นอย่างดี

3. .....

Improvement Observations: ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข

Item	Conclusion / Suggestion	Action by	Target Date	Finish Date
1	N/A			
2				
3				
4				
5				

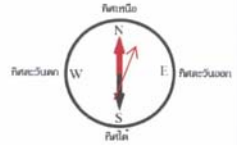
ภาพถ่ายจากการซ้อมแผน



PTTGC	GC19	**PRE INCIDENT PLAN**	EQUIPMENT NO.	R-1401
PLANT	OXIRANE		UNIT NO.	1400
AREA	Hydrogenation (#1400)			

KEY PLAN: INCIDENT LOCATION

INCIDENT SCENE SIMULATION



HEAT FLUX LEVEL (DOW WIND)		
10.0 kW/sq m	-	m.
5.0 kW/sq m	-	m.
2.0 kW/sq m	-	m.

INCIDENT

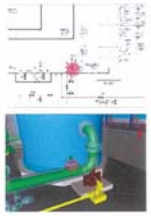
1	Title (ชื่อเหตุการณ์)	**เกิดการรั่วของ Cumene บริเวณท่อ 10 นิ้ว ของ line 10"-PB3-1400-0009 Inlet R-1401**		
	Possible cause & effects (สาเหตุ / เหตุการณ์และผลกระทบ)	เกิดการรั่วของ Cumene บริเวณท่อ 10 นิ้ว ของ line 10"-PB3-1400-0009 Inlet R-1401 ขณะขั้นตอนเพิ่มความดัน Reactor ไปที่ 16.8 kg/cm2 เนื่องจากมีรอยเชื่อมเสื่อมสภาพ เกิดการ Crack ของท่อ ทำให้ท่อขาด เกิดการรั่วไหลของ Cumene ที่ท่อ และจากนั้น มี Ignition source บริเวณใกล้เคียงทำให้เกิดการลุกติดไฟ Jet Fire และ Pool Fire		
	Exact location (ระบุจุดที่เกิดเหตุของอุปกรณ์)	บริเวณท่อ 10 นิ้ว ของ line 10"-PB3-1400-0009 Inlet R-1401	Equivalent pin hole (ขนาดของรูรั่วโดยประมาณ)	10 นิ้ว

INFORMATION

2	Type of incident	Process Jet fire และ Pool Fire		
	PROCESS CONDITION / APLICABLE DATA (กรอกเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง)			
	Tank number / Location	R-1401	Name of unit	HYDROGENATION REACTOR NO.1
	Roof type	Dome roof (VERTICAL CYLINDER WITH SKIRT)	Unit No.	1400
	Diameter of tank	3.5 m Height	Equipment / Tag No.	10"-PB3-1400-0009 Inlet R-1401
	Full surface area **	9.62 m^2	Product / Fluid / Component	Cumene (C9H12)
	Height of point of leak	0.5 m	Percent (%)	90 %
	Volume / Inventory	203 m^3	Boiling point	152.4 °C
	Fire detection	Gas detector	Flash point	31 °C
	Isolation	Fully automated shut down	Auto ignition temperature	420 °C

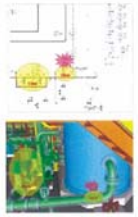
Fire protection	Deluge system, Auto	LEL (%vol)	0.9
Pump out rate	100 m^3	UEL (%vol)	6.5
Type of vent	-	Vapor density (to air)	4.2 kg/m3
Design temperature	300 °C	Specific gravity (to water)	0.862
Tank dike dimension	-	Physical property	Liquid
Internal dike dimension	-	Water soluble?	0.06 g/l at 25 °C
Health hazard	2	Operating pressure	-0.0024-0.098 kg/cm2
TLV-TWA / TLV-STEL	TWA 50 ppm PEL 50 ppm	Operating temperature	238 °C
Flammability	3	Flow rate	129.5 Ton/hr.
Respirator type /Filter type / No	SCBA	Half Mark	3M 6003
Other information			

รูปที่เกิดเหตุ (Double click เพื่อขยาย)



จุด Leak

จุด Cooling



จุดตัดแยกระบบ

จุดตัดแยกระบบ

จุดตัดแยกระบบ

INCIDENT CONTROL PLAN

3

1) Objectives (เป้าหมายการระงับเหตุ)

1. รักษาชีวิต สวัสดิภาพ สุขภาพอนามัยของผู้ที่ได้รับผลจากเหตุฉุกเฉิน
2. ปกป้องคุ้มครองสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของชุมชน
3. ปกป้องทรัพย์สินของบริษัท
4. ดำเนินการให้พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบกลับมาสู่สภาวะปกติและปลอดภัย
5. ฟื้นฟูสาธารณูปโภคให้กลับคืนสู่สภาวะปกติ
6. ฟื้นฟูการปฏิบัติการของโรงงานให้กลับสู่สภาวะปกติ

2) Strategies (แผนกลยุทธ์)

1. สั่งเปิด Deluge valve เพื่อหล่อเย็นป้องกันโครงสร้างและอุปกรณ์ข้างเคียง
2. หยุดหรือลดการรั่วไหลของเชื้อเพลิงโดย ปิดกั้น หรือตัดแยก/Bypass อุปกรณ์ที่รั่ว
3. พิจารณา Shutdown ระบบ/ เครื่องจักร อุปกรณ์ เพื่อลดการรั่วไหล หากจำเป็น
4. ทำการดับเพลิงไหม้ในกรณีที่สามารถดับได้ (ในกรณีที่แก๊สไวไฟติดไฟ จะต้องทำการหยุดการรั่วไหลให้ได้ก่อนการดับไฟ)
5. กรณีเป็น Liquid Fire ให้พิจารณาใช้ Foam ฉีดดับ

3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติของ OC)

1. [ ] สั่งเปิด Deluge เพื่อหล่อเย็นอุปกรณ์และโครงสร้าง
2. [ ] เปิด Fix monitor เพื่อหล่อเย็นอุปกรณ์และโครงสร้างข้างเคียง
3. [ ] ทำการตัดแยกระบบตามแผนการตัดแยก
4. [ ] FIT Team GC19 เข้าควบคุมสถานการณ์นำทีมโดย OC
5. [ ] ขอกำลังสนับสนุน Fit Team จาก NPC S&E
6. [ ] ใช้อุปกรณ์ฉีดโฟมจาก NPC S&E
7. [ ] ควบคุมไม่ให้เกิดผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม

4) ทรัพยากรที่ต้องใช้

		คน / FIT / Fire Man	อุปกรณ์ / Fire Truck	Monitor Flow Rate (lpm)	Foam Con (lire)
1	FIT Team GC19	4			
2	FIT Team NPC S&E	7	1	4,500	3,785
3	FIT Team GC11	7	1	4,500	3,785
4	Fix monitor		1	1,900	
5	DV-0015			2,719.1	
6	รวม (sum above)	15	2	13,619.1	7570

OPERATION ACTIONS

4

Control Room

1. [ ] ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้จาก FO จึงแจ้งให้ SM ได้รับทราบเหตุการณ์ กด สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
2. [ ] ได้รับสัญญา Alarm จาก Gas detector 44-FD-1415, 44-GD-1410 44-HD-1403B/C จาก DCS และแจ้ง SM ให้ทราบ
3. [ ] DV-0015 เพื่อ Cooling จุดเกิดเหตุเพื่อ Cooling อุปกรณ์ข้างเคียง
4. [ ] ประกาศพยพผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉินออกจากพื้นที่
5. [ ] ควบคุม unit shutdown ตาม 14-ZC-4000 เพื่อปิด Feed เข้า Reactor (ปิด 14-ZV-4000 / 14-FV-4017 / 14-FV-4027/ 14-ZV-4100)
6. [ ] ทำการลดความดันระบบ R-1401 โดยเปิดระบายความดันออก Flare

Field Operator

1. [ ] พบเหตุเพลิงไหม้แล้วแจ้งเหตุการณ์ให้ CO ได้รับทราบ
2. [ ] กดสัญญาแจ้งเหตุฉุกเฉินหน้างาน 37-MHS-1405
3. [ ] เปิด Fix monitor HM-0017/HM-0018/HM-0031 เพื่อ Cooling จุดเกิดเหตุ
4. [ ] ทำการฉีด Foam ชนิด Alcohol Resistance คลุมพื้นที่
5. [ ] ทำการปิดกั้นพื้นที่ด้วยทราย/กระสอบทรายเพื่อป้องกัน Cumene/เปลวไฟ ไหลไปลงท่อระบายน้ำ
6. [ ] ตรวจสอบในบ่อ No.X-4304 ไม่ให้ไหลออกนอกโรงงาน
7. [ ] ร่วมกับทีมดับเพลิงเข้า Isolate ระบบ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-SH-CM)-034: Pre-Incident Plan

FIRE FIGHTING

5

1.Fire Fighting Response (แผนการระงับเหตุ)

5.1.1) First Response (ดำเนินการโดย FIT Team GC19 ที่อยู่ในพื้นที่)

1. เปิด Fix monitor HM-0017/HM-0018/HM-0031 เพื่อ Cooling จุดเกิดเหตุ
2. เปิด DV-0015 เพื่อ Cooling จุดเกิดเหตุ
3. Cooling อุปกรณ์ข้างเคียง
2. ร่วมกับ Fit Team จาก NPC S&E เข้าสนับสนุนร่วมควบคุมสถานการณ์

5.1.2) Second Response (ดำเนินการโดย FIT Team ทั้งหมด)

1. รถดับเพลิงเข้าประตู GC19 Gate-1 เข้าหน้า CCB >> ถนนหน้า TK-1693>> ถนน section 1300 >> เลี้ยวซ้ายจอดข้าง Cooling tower และต่อน้ำเข้ารถดับเพลิงจาก HM-0016 **(ทิศทางลม S/N)**
2. รถดับเพลิงเข้าประตู GC19 Gate-1 เข้าหน้า CCB >>ถอยจอดหน้าถนน Section 1200 >>และต่อน้ำเข้ารถดับเพลิงจาก HM-0032 **(ทิศทางลม N/S)**
3. FIT Team NPC S&E จัดทีมเข้าระงับเหตุ
4. จัดทีมเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บกรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บอยู่บริเวณที่เกิดเหตุ
5. Ambulance เข้ารับผู้บาดเจ็บ ทางประตู G-1 จอดรับผู้บาดเจ็บบริเวณเหนือลม

5.1.3) Third Response (การ set team เข้า manual isolate / fire attack)

1. FIT Team ทั้งหมดทำการตัดแยกระบบตามแผนการตัดแยก (Isolation Plan)

2.Foam Discharge Equipment (ชนิดของอุปกรณ์ฉีดโฟมที่ใช้)

2.1) Mobile equipment (พิจารณาตามสถานการณ์ Liquid Fire)

3.Foam Calculation (คำนวณใหม่) สำหรับ Non diked-spilled Fire

Spillage area (m^2)	App.rate (6.5 LPM/M^2)	Disc.time (10-45 min)	Foam sol. (L/30min)	Foam con. (L)	Mobile equipment (Foam/Foam Con/Water Curtain)		
					Fire Truck	Foam Con	4,500.00
9.62	62.53	30	1,876	56	1 คัน	3,785.00	4,500.00
					Foam sol. (L/30min)		135,000.00

4.Fire Water Application Calculation (คำนวนการใช้น้ำ)

อุปกรณ์	จำนวน	Flow rate(LPM)	รวม (LPM)	อุปกรณ์ที่ต้องการ COOLING
1.Deluge Valve System 013	1	4,585.50	4,585.50	T-1430 Z-1447 E-1430 P-1438A p-1438B p-1435AP-1435BD-1687D-1740
2.Deluge Valve System 014	1	2,820.16	2,820.16	0-1435 E-1441 E-1442 T-1440
3.Deluge Valve System 015	1	3,250.83	3,250.83	P-1420 D-1420 R-1401 R-1402 E-1411
Semi Fixed Foam System	1	518.33	518.33	K 1420A/B
4.Supplemental	1	1900	1900	K 1420A/B
รวมปริมาณน้ำที่ต้องใช้			13,074	

Max. water supply	22,710	lpm	Drainage capacity	6,000	m3/h	รวมปริมาณน้ำดับเพลิงที่ต้องใช้	13,074	lpm

OTHER RECOMMENDATIONS / CONCERNS

6

Drainage : ระบายน้ำเข้าสู่ API Separator Pit

Environmental Issue: แจ้งทีมงานสิ่งแวดล้อมให้ทำการตรวจวัดอากาศทิศทางใต้ลม

Others: 1. น้ำเสียจากการดับเพลิงจะไหลลงรางระบายน้ำในรอบพื้นที่เกิดเหตุและไหลออกสู่ภายนอกซึ่งจะส่งผลกระทบทำให้เกิดมลพิษทางน้ำการป้องกันน้ำทั้งหมดที่เกิดขึ้นทำการเปิดระบบให้ไหลไปที่บ่อ Waste Water Pit และปิดกั้นรางระบายน้ำเพื่อกักเก็บไม่ให้มีน้ำที่เกิดการปนเปื้อนไหลออกสู่ภายนอก 2. สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีและเครื่องช่วยหายใจหากต้องปฏิบัติงานกับสาร CUM

Prepared by (ผู้ร่วมจัดทำ)	Operation:	นาย ดิเรก สุดใจ	Reviewed By (SM /SS / Shift Team)		Final reviewed by Plant Manager
	Q-SH-CM staff:	นาย สมบูรณ์ สนธิศิริ	ERS Supervisor	นาย สมชาติ ประมาณ	Date: May 10, 2024

สำเนา Hard Copy: เก็บที่ ECC ของพื้นที่, Shift Manager ของ Plant, **ควบคุม** Electronic File โดย Q-SH-CM

ภาคผนวก 53ข

แผนการดำเนินงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568

กำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1&2 พื้นที่ GC 19 ประจำปี 2568

ประเภทการฝึก	เหตุการณ์		ก๊าซไวไฟรั่ว / เพลิงไหม้ หรือการระเบิด			ก๊าซพิษรั่ว			สารไวไฟ / สารเคมีรั่วไหลหกล้น					อื่นๆ
	Shift	เดือน	ม.ค.	ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย.	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค
		PIP	Oxidation Reactor R-1110	Epoxidation Reactor R -1210	Hydrogenation Reactor R -1401	Propylene Oxide Tank TK -5401	K-1420A/B (H2 Recycle Compressor)	Extractive Distillation Column T -1530	Oxidation Oil Drum D -1170	Pipe line	T-1310 Reflux Drum D -1315	Propylene Receiver Tank TK - 5101	CUM Purification column (T-1430)	Security at Warehouse
ฝึกซ้อมแผนระดับ1	A	Plan			27 มี.ค. 25					28 ส.ค. 25	20 ก.ย. 25			13 ธ.ค. 25
		Actual			5 เม.ย. 25									
	B	Plan	16 ม.ค. 25				18 พ.ค. 25	9 มิ.ย. 25	30 ก.ค. 25			4 ต.ค. 25		
		Actual	23 ก.พ. 25				18 พ.ค. 25	10 มิ.ย. 25						
	C	Plan		23 ก.พ. 25			10 พ.ค. 25			2 ส.ค. 25			22 พ.ย. 25	
		Actual		28 ม.ค. 25										
	D	Plan			29 มี.ค. 25						13 ก.ย. 25	21 ก.ย. 25		6 ธ.ค. 25
		Actual			29 มี.ค. 25									
	A (อาคาร waste)	Plan												
		Actual												
ฝึกซ้อมแผนระดับ 2	A	Plan							ระดับ2 Pipe line 5/9/2025					
		Actual												
Table Top Exercise	C	Plan	31 ม.ค. 25											
		Actual	31 ม.ค. 25											

	EM, OC, MC3, FIT A รถดับเพลิง GC11 เข้าร่วมซ้อม
	EM, OC, MC3, FIT A รถดับเพลิง NPC เข้าร่วมซ้อม
	EM, OC, MC3, FIT A เข้าร่วมซ้อม

Note: Bow tie Barrier validation K-1420A/B (H2 Recycle Compressor)

ภาคผนวก 54ข

ตัวอย่างใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4

ประเทศไทย
Kingdom of Thailand

ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถทุกประเภทชนิดที่ 4
Public Vehicle Driving Licence Class IV

ฉบับที่ สบ.00220/52 No. [redacted]

วันอนุญาต 19 มีนาคม 2567
Issue Date 19 March 2024

วันสิ้นอายุ 18 มีนาคม 2570
Expiry Date 18 March 2027

[redacted]

ชื่อ [redacted]
Name

เกิดวันที่ 25 ตุลาคม 2517
Birth Date 25 October 1974

เลขประจำตัวประชาชน / ID No. [redacted]

นายทะเบียนจังหวัด สระบุรี Saraburi

ภาคผนวก 55ข

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์

หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถขนส่งและความรู้เกี่ยวกับสารเคมี

ยินดีต้อนรับผู้ร่วมเข้าอบรม

โดย นาย วัษษา ธัญญกิจ
ฝ่ายความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
บริษัท กิตติแสงชัย บริการ

หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง

วัตถุประสงค์ของการอบรม

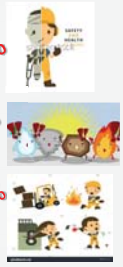
- เพื่อถ่ายทอดองค์ความรู้ให้กับพนักงาน ทั้งองค์ความรู้พื้นฐานไปจนถึงองค์ความรู้ใหม่ ๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อการพัฒนาศักยภาพบุคคล
- ปรับระบบการทำงานขององค์กรให้มีทิศทางเดียวกัน
- เพิ่มขีดความสามารถของบุคลากรให้สามารถแข่งขันกับคนอื่น ๆ หรือบริษัทคู่แข่งได้
- เพิ่มศักยภาพขององค์กรให้สูงขึ้น

หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง

อุบัติเหตุกับการทำงาน

อุบัติเหตุและการทำงานมักจะมีส่วนเกี่ยวข้องกันเสมอ กล่าวคือ ในขณะที่เราทำงานนั้นจะมีอุบัติเหตุแอบแฝงอยู่ และเมื่อใดที่เราประมาท อุบัติเหตุก็พร้อมที่จะเกิดขึ้นทันที ซึ่งในการเกิดอุบัติเหตุนั้นมักจะมีตัวการที่สำคัญอยู่ 3 ประการ คือ

- ตัวบุคคล 88%
- สิ่งแวดล้อม 2%
- เครื่องมือ เครื่องจักร 10%



ปัจจัยที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ

ปัจจัยที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุทางถนนประกอบไปด้วย ความผิดพลาดของผู้ใช้ถนน ความบกพร่องของรถ ถนนและสิ่งแวดล้อม โดยอาจเกิดจากปัจจัยใดปัจจัยหนึ่ง หรืออาจเกิดจากปัจจัยร่วมประกอบกันเป็นเหตุการณ์ลูกโซ่ จากสถิติคดีพบว่าสาเหตุหลักของการเกิดอุบัติเหตุสันนิษฐานเบื้องต้นว่ามากกว่าครึ่งหนึ่งของอุบัติเหตุที่เกิดจากรถโดยสารและรถบรรทุกเป็นต้นเหตุ โดยสาเหตุสำคัญ 3 อันดับแรกที่รถโดยสารและรถบรรทุกเป็นต้นเหตุ ได้แก่ ขับรถเร็วเกินอัตราที่กฎหมายกำหนด หลับใน และขับตามหลังหรือแซงในระยะกระชั้นชิด ส่วนสาเหตุที่เกิดจากรถคู่กรณีเป็นต้นเหตุส่วนใหญ่เกิดจากการขับรถเร็วตัดหน้าในระยะกระชั้นชิด และไม่ชำนาญเส้นทาง หากผู้ขับรถทุกคน โดยเฉพาะรถโดยสารและรถบรรทุกมีความรู้ที่ถูกต้องและมีทักษะการขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ รวมถึงมีจิตสำนึกในการขับรถอย่างปลอดภัยแล้ว อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นควรจะเกิดจากเหตุสุดวิสัยและไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้จริง ๆ เท่านั้น

ปรัชญา แนวคิดและทัศนคติในการขับรถปลอดภัย

ทัศนคติ หมายถึง แนวความคิดเห็นของเราที่มีต่อสิ่งใดสิ่งหนึ่ง ซึ่งจะถูกแสดงออกมา เป็นความเห็น กฎระเบียบ หรือการกระทำ ซึ่งทัศนคติในการขับรถปลอดภัยจะเป็นตัวกำหนดพฤติกรรมของเราที่มีต่อการขับรถ

- เอื้ออาทรต่อผู้ใช้รถใช้ถนนคนอื่น ๆ เสมอ
- ยอมรับและเตรียมพร้อมสำหรับความผิดพลาดของผู้อื่น
- ยอมรับว่าไม่มีงานใดที่เร่งด่วนจนกระทั่งทำให้ต้องขับรถเร็วเกินกำหนด
- ต้องเข้าใจว่าการขับรถเป็นทักษะที่ต้องประกอบด้วยเทคนิคต่างๆที่ถูกต้อง
- ต้องมีความพร้อมอยู่เสมอ ทั้งร่างกายและจิตใจ
- เตือนตัวเองเสมอว่ารถไม่สามารถอยู่ในสภาพปลอดภัยได้หากขาดการบำรุงรักษาอย่างถูกต้อง

สมาธิและความพร้อมของร่างกาย

สมาธิ ความพร้อมทางร่างกายและจิตใจ เป็นปัจจัยและสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ไม่ว่าคุณจะขับขี่รถมากี่สิบปี กี่ล้านกิโลเมตร มีประสบการณ์หรือมีทักษะในการขับขี่มามากขนาดไหน ถ้าคุณขาด สมาธิ หรือความพร้อมทางร่ายกายและจิตใจ พลั้งเผลอ-หลงลืม ประมาท รู้เท่าไม่ถึงการณ์ อาจพลาดได้ด้วยเหตุผลใดก็ตาม หมายถึงอุบัติเหตุ

สมาธิและความพร้อมของร่างกาย

ภายนอกรถ

วิวทิวทัศน์

สมาธิและความพร้อมของร่างกาย

สมาธิและความพร้อมของร่างกาย

อุบัติเหตุต่าง ๆ บนถนน

สมาธิและความพร้อมของร่างกาย

ภายในรถ

อุปกรณ์ตกแต่งภายในรถ

สมาธิและความพร้อมของร่างกาย

ภายในรถ

วิทยุ เครื่องเสียง

สมาธิและความพร้อมของร่างกาย

ภายในรถ

ผู้โดยสาร

การเตรียมความพร้อมของร่างกาย

ปัจจัยที่ส่งผลต่อความพร้อมของร่างกาย เช่น การพักผ่อนไม่เพียงพอ มีโรคประจำตัว เมาสุรา ยาบ้า สายตาสั้น-ยาว อายุมากขึ้น หิวหรืออิ่มเกินไป

การเตรียมความพร้อมของสภาวะจิตใจ และ อารมณ์

ปัจจัยที่ส่งผลต่อสภาวะทางจิตใจ และอารมณ์ เช่น มีเรื่องมารบกวนใจ มีเรื่องต้องคิด มีความกดดัน ความเครียด ปัญหาเรื่องงาน ครอบครัว หนี้สิน มีอารมณ์ โกรธ โมโห ฉุนเฉียว วิตก กังวล หมกมุ่น ฟุ้งซ่าน

การตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

การเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนออกปฏิบัติงาน เนื่องจากพนักงานแต่ละคนจะมีทักษะความรู้ประสบการในแต่ละวันที่แตกต่างกัน รวมทั้งอาจมีสภาพร่างกายที่ไม่พร้อม ดังนั้นในการปฏิบัติงานจึงต้องมีการตรวจความพร้อมทุกครั้ง

โดยแบ่งเป็น 6 ขั้นตอนดังนี้

การตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

- ขั้นตอนที่ 1

สำรวจการแต่งกายและบุคลิกภาพของตนเอง มีวัตถุประสงค์เพื่อให้พนักงานได้สำรวจ ความเรียบร้อยของการแต่งกายและบุคลิกภาพ เพื่อภาพลักษณ์ที่ดี

การตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

- ขั้นตอนที่ 2

อ่านและทำความเข้าใจข่าวสารความปลอดภัย มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มความรู้และแจ้งข่าวสารเกี่ยวกับความปลอดภัยต่าง ๆ เพื่อให้ตระหนักถึงอันตรายต่าง ๆ ก่อนปฏิบัติงาน

การตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

- ขั้นตอนที่ 3

ตรวจวัดความดันโลหิต มีวัตถุประสงค์เพื่อค้นหาความดันโลหิตสูงอันเนื่องมาจากความเครียด อดนอน หรือโรคประจำตัว ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอันตรายขณะขับรถได้

การตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

- ขั้นตอนที่ 4

ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ มีวัตถุประสงค์เพื่อคัดกรองผู้ที่ดื่มสุราเพราะเป็นสาเหตุสำคัญของการเกิดอุบัติเหตุ

การตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

- ขั้นตอนที่ 5

ทดสอบปฏิกิริยาโต้ตอบ มีวัตถุประสงค์เพื่อวัดความตื่นตัวของร่างกายความเหนื่อยล้าและการตอบสนอง

การตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

- ขั้นตอนที่ 6

สรุปสภาพความพร้อม มีวัตถุประสงค์เพื่อตรวจสอบเข้าใจและสรุปผลความพร้อมก่อนออกไป ปฏิบัติงาน

การเตรียมความพร้อมของรถ

การเตรียมความพร้อมของรถ

รถเป็นหนึ่งในของสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งเกิดจากความบกพร่องของระบบการทำงานของรถการตรวจสอบและบำรุงรักษารถ และเครื่องยนต์ อย่างสม่ำเสมอ จะช่วยป้องกันอุบัติเหตุ ทำให้ท่านใช้งานอย่างคุ้มค่า ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง ประหยัดค่าใช้จ่ายในการซ่อม ยืดอายุการใช้งาน ลูกต้องตามกฎหมาย นอกจากนี้ยังช่วยผู้ขับรถเดินทางถึงที่หมายอย่างปลอดภัยและตรงตามกำหนดเวลาอีกด้วย

โทร. 094-514-8941

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

- ❖ B (Brake) หมายถึง ตรวจดูน้ำมันเบรก และ น้ำมันคลัตช์ว่ามีรอยรั่วซึมของน้ำมันหรือไม่
- ❖ E (Electricity) หมายถึง ระบบไฟฟ้าของรถยนต์ ได้แก่ แบตเตอรี่ สายไฟ ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเลี้ยว และ แตร
- ❖ W (Water) หมายถึงการกรวดน้ำในหม้อน้ำ น้ำฉีดกระจก และ ใบปัดน้ำฝน
- ❖ A (Air) หมายถึง การตรวจลมยางทุกเส้นรวมถึงยางอะไหล่ พร้อมตรวจดูดอกยาง และสภาพยาง
- ❖ G (Gasoline) หมายถึง การตรวจระดับเชื้อเพลิงในถัง รอยรั่วซึม และกลิ่นน้ำมัน
- ❖ O (Oil) หมายถึง การตรวจน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิด ได้แก่ น้ำมันเครื่อง น้ำมันพวงมาลัย เพาเวอร์ น้ำมันเกียร์ อื่น ๆ
- ❖ N (Noise) หมายถึง การตรวจเสียงที่ดังมาจากเครื่องยนต์หรือตัวถังว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่

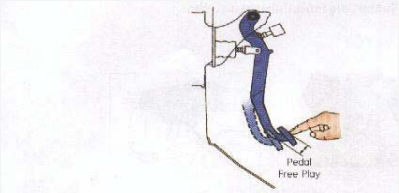
การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ตรวจสอบระบบเบรกและคลัตช์ B (Brake)

ระดับน้ำมันเบรก
จะต้องอยู่ระหว่าง
ขีดสูงสุด MAX
และระหว่างขีด
ต่ำสุด MIN

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ตรวจระยะฟรีและความสูงของแป้นเบรก



ตรวจสอบการทางานของเบรกมือ โดยการดึงก้านเบรกมือขึ้น โดยให้ฟังเสียงระยะฟันเฟืองของเบรกมือให้อยู่ในระยะ 3 – 7 คลิก หากมีช่วงระยะฟันเฟืองน้อยหรือมากกว่านี้ ให้ทาการปรับตั้งใหม่

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ตรวจสอบระดับน้ำมันคลัตช์

รอยรั่วซึมตามจุดต่าง ๆ

สภาพสายอ่อนและแป้นน้ำมันคลัตช์ อยู่ในสภาพดี

ระดับน้ำมันคลัตช์
จะต้องอยู่ระหว่าง
ขีดสูงสุด MAX
และระหว่างขีด
ต่ำสุด MIN

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ตรวจสอบระบบไฟฟ้า E (Electricity)

ตรวจสอบระบบไฟฟ้าโดยเปิดไฟส่องสว่างและสัญญาณไฟทุกดวง

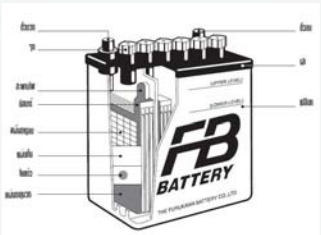
- ตั้งแต่ไฟหน้ารถ ไฟเลี้ยว ไฟเบรก ไฟถอยหลัง
- แตร
- ที่ปัดน้ำฝน มอเตอร์ฉีดน้ำทำความสะอาดกระจก
- รวมถึงการตรวจสอบรอยชำรุดของสายไฟตามจุดต่าง ๆ ที่สามารถมองเห็นได้

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

การตรวจสอบแบตเตอรี่

- อายุการใช้งาน 2 ปี หรือมากกว่าขึ้นอยู่กับการใช้งาน
- ระดับน้ำกรด ควรอยู่ในระดับที่เหมาะสม
- ขั้วแบตสะอาด ไม่มีคราบขี้เกลือหรือสิ่งสกปรก
- ขั้วแบตและสายรัดแบตเตอรี่ขันยึดแน่น

ส่วนประกอบของแบตเตอรี่



การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

การพ่วงแบตเตอรี่

- ดับเครื่องยนต์รถคันที่จะนำไปพ่วง (แบตเตอรี่มีไฟเต็ม)
- ให้คีบขั้วบวกของรถคันที่ไฟหมดก่อน จากนั้นคีบขั้วบวกของคันที่มีไฟเต็ม
- ให้คีบขั้วลบของคันที่มีไฟเต็มจากนั้นนำปลายคีบที่ตัวถังหรือตัวเครื่องยนต์ของรถที่ไฟหมด

(เพื่อป้องกันประกายไฟ สปาร์คกับก๊าซไฮโดรเจนที่ระเหยออกมาจากด้านบนของแบตเตอรี่)

- สตาร์ทเครื่องยนต์คันที่มีไฟเต็มก่อน จากนั้นสตาร์ทคันที่แบตเตอรี่ไฟหมด
- เมื่อรถยนต์ติดแล้วให้ถอดสายพ่วงแบตย้อนกลับขั้นตอน

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

หลอดไฟและไฟเตือนที่แผงมาตรวัด (หน้าปัด)

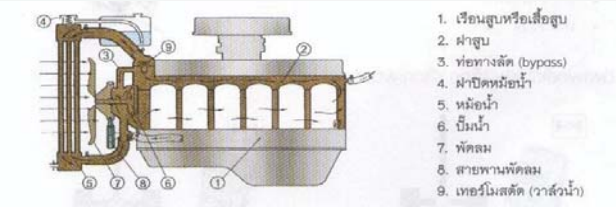
ผู้ขับขี่ควรตรวจสอบไฟทุกดวงและไฟเตือนบนแผงหน้าปัดทุกครั้งก่อนออกรถ และหมั่นสังเกตไฟเตือนต่าง ๆ ในระหว่างขับรถ ซึ่งจะช่วยเตือนท่านให้ทราบถึงความปกติของรถก่อนที่เกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุได้

ตัวอย่างไฟเตือน

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ตรวจสอบระบบน้ำ W (Water)

ตรวจสอบระบบหล่อเย็น



การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

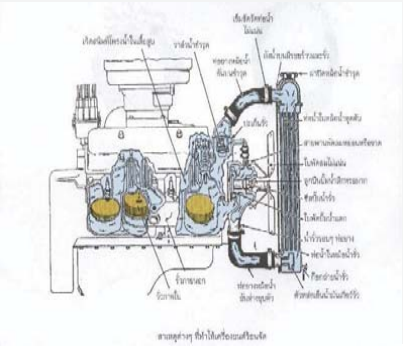
ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำและหม้อพัก

- ✓ ระดับน้ำในหม้อน้ำต้องเต็ม และน้ำในหม้อพักต้องอยู่ในระดับ FULL
- ✓ ตรวจสอบฝาปิดหม้อน้ำและสปริงลิ้นระบายความดันอยู่ในสภาพดี
- ✓ ตรวจสอบสายพานปั๊มน้ำ ท่อยางหม้อน้ำ และรอยรั่วซึมในจุดต่าง ๆ

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

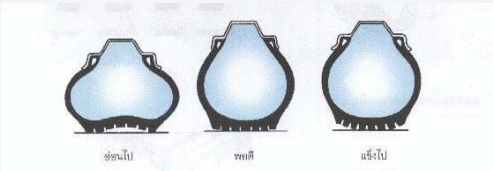
เครื่องยนต์ร้อน

- ระบบน้ำหล่อเย็นรั่วซึม
- สายพานหย่อนหรือขาด
- พัดลมไฟฟ้าไม่ทำงาน
- ท่อยางหมดอายุ
- สายรัดไม่แน่น
- วาล์วน้ำชำรุด
- ระดับน้ำในหม้อน้ำต่ำเกินไป



การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

การตรวจสอบยางและแรงดันลมยาง A (Air)



- ถ้าแรงดันน้อยเกินไป เกิดความฝืดระหว่างยางกับผิวถนนมาก ทำให้สิ้นเปลืองเชื้อเพลิง เกิดความร้อนสูง แก้มยางฉีกขาดได้ง่ายจากแรงกระแ และทำให้ดอกยางบริเวณขอบทั้งสองด้านสึกหรอเร็วกว่าปกติ
- ถ้าแรงดันมากเกินไป ทำให้เกิดการลื่นไถลได้ง่าย ความสามารถในการยึดเกาะน้อยลง และดอกยางตรงกลางสึกหรอเร็วกว่าปกติ

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ความหมายของขนาดและสัญลักษณ์ของยางเรเดียล

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ความหมายของขนาดและสัญลักษณ์ของยางเรเดียลรถบรรทุก

วันที่ผลิตยาง

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ดัชนีการรับน้ำหนักบรรทุกและสัญลักษณ์ความเร็วยาง

คัดราความเร็วยางรถขนาดใหญ่

สัญลักษณ์	ความเร็ว(กม./ชม.)
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210
VR	เกินกว่า 210
V	240
W	270
Y	300
ZR	เกินกว่า 240

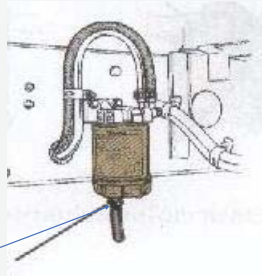
คัดราบรรทุกสูงสุดของยางรถขนาดใหญ่

LI	กก.	LI	กก.	LI	กก.
60	250	80	450	100	800
61	257	81	462	101	825
62	265	82	475	102	850
63	272	83	487	103	875
64	280	84	500	104	900
65	290	85	515	105	925
66	300	86	530	106	950
67	307	87	545	107	975
68	315	88	560	108	1000
69	325	89	580	109	1030
70	335	90	600	110	1060
71	345	91	615	111	1090
72	355	92	630	112	1120
73	365	93	650	113	1150
74	375	94	670	114	1180
75	387	95	690	115	1215
76	400	96	710	116	1250
77	412	97	730	117	1285
78	425	98	750	118	1320
79	437	99	775	119	

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

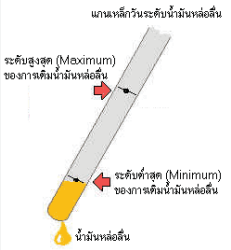
การตรวจสอบระบบน้ำมันเชื้อเพลิง G (Gasoline)

- รอยรั่วซึมจุดต่าง ๆ
- น้ำในหม้อกรองดักน้ำ กรองดักน้ำเป็นอุปกรณ์ที่ใช้แยกน้ำออกจากน้ำมันเชื้อเพลิงเพราะถ้ามีน้ำปนจะทำให้ระบบหัวฉีดเสียหาย (ตรวจสอบโดยการคลายปลั๊กถ่ายน้ำออก)
- ไส้กรองอากาศ การทำความสะอาดห้ามเคาะโดยเด็ดขาดเพราะจะทำให้กรองบิดเบี้ยว ให้ใช้ลมเป่าจากทางด้านในออกมา อย่าเป่าจากทางด้านนอกเพราะจะทำให้ฝุ่นละอองทะลุเข้าไปด้านใน



การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น O (Oil)



- ดึงก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องออกมาแล้วเช็ดด้วยผ้าสะอาด จากนั้นใส่ก้านวัดเข้าไปแล้วดึงออกมาอีกครั้ง
- ถ้าระดับน้ำมันเครื่องอยู่ระหว่างขีดต่ำสุดและขีดสูงสุดแสดงว่าปกติ ถ้าระดับต่ำกว่าขีดต่ำสุดให้เติมน้ำมันเครื่องเพิ่มแต่อย่าให้เกินขีดระดับสูงสุด เพราะจะทำให้เครื่องยนต์เสียหายได้

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ตรวจน้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์

1) น้ำมันที่เติมต้องใช้ชนิดและยี่ห้อเดียวกัน เพราะถ้าผสมหลายยี่ห้อจะทำให้ซีลยางชำรุดได้
2) ถ้าระดับน้ำมันสูงเกินไปจะทำให้ฟองอากาศภายในระบบ ดังนั้นไม่ควรให้เกินระดับขีดสูงสุด

การตรวจสภาพรถก่อนพร้อมใช้งานแบบ BE-WAGON

ตรวจเสียงดังตามจุดต่างๆ N (Noise)

ติดเครื่องยนต์เพื่อฟังเสียงดังตามจุดต่าง ๆ เช่น เสียงวาล์วดัง ลูกปืนไดชาร์จ เสียงสายพาน เสียงเครื่องยนต์ เสียงท่อไอเสีย โดยเฉพาะอย่างยิ่งระหว่างขับรถให้สังเกตเสียงหรือสิ่งผิดปกติ และตรวจหาว่าความผิดปกติมาจากจุดใด เพื่อจะได้ซ่อมแซมแก้ไข ก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุได้

ระบบการตรวจเช็กรถประจำวัน

การตรวจเช็ครถประจาวัน เป็นการตรวจสภาพรถเพื่อยืนยันการใช้รถปฏิบัติหน้าที่ ซึ่งเป็นเรื่องสำคัญอย่างยิ่งที่จะทาให้หน่วยงานนั้นๆ ประหยัดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบารุงเบื้องต้นได้อย่างมาก หน่วยงานจึงควรให้ความสำคัญการตรวจเช็ครถประจาวัน เพราะค่าใช้จ่ายในการดูแลบารุงรักษารถ จะใช้งบประมาณต่ำกว่าการซ่อมเมื่อชิ้นส่วนชารุดหรือเสียหายแล้ว เป็นการตรวจเช็คการทางานของผู้ใช้รถให้เป็นไปตามที่ผู้บริหารได้จัดระบบการดูแลรถแบบยั่งยืน ควบคู่ไปกับการฝึกอบรมที่ให้ความรู้ ทักษะ การขับรถอย่างปลอดภัย ที่เกี่ยวเนื่องกับอุปกรณ์ และสภาพรถด้วย การตรวจเช็ครถอย่างสม่ำเสมอจะทาให้ประหยัดทั้งเวลา

การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ ประกอบด้วยความรู้ในเรื่องเทคนิคการขับรถที่ถูกต้อง เพิ่มทักษะความชานาญในการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ การสังเกตและคาดการณ์ถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น โดยใช้กระบวนการขับรถอย่างเป็นระบบด้วยเทคนิคระบบเสียงนาสมอง และเทคนิคการขับรถในสถานการณ์ต่างๆ ซึ่งจะช่วยให้ผู้ขับขี่มีสมาธิ มีเวลาในการวางแผนตัดสินใจ แก้ไขสถานการณ์ต่างๆได้ทันท่วงที

การเตรียมความพร้อมก่อนการออกรถ 8 ประการ

1) กระจก หน้าต่าง ต้องใสสะอาดทั้งด้านในและด้านนอก
2) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าประตูทุกบานปิดสนิท และล็อคทุกบาน
3) ปรับเบาะที่นั่งให้สะดวกสบายในการขับ
4) ปรับกระจกส่องหลังและกระจกข้าง ต้องอยู่ในตาแหน่งถูกต้องและใสสะอาด
5) คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งจนเป็นอุปนิสัย
6) ก่อนสตาร์ทให้ขึ้นเบรกมือ ปลดตาแหน่งเกียร์ว่าง ปิดอุปกรณ์ไฟฟ้า เหยียบคลัตช์และสตาร์ทเครื่องยนต์
7) ตรวจสอบสัญญาณไฟที่แผงหน้าหน้าปัดรถตลอดถึงระดับน้ามันเชื้อเพลิง
8) เคลื่อนรถและทดสอบระบบเบรกเท้าเพื่อความแน่ใจ

การขับรถด้วยเทคนิคเสียงนำสมอง

การขับแบบใช้เสียงนาสมอง โดยผู้ขับขี่จะพูด ในสิ่งที่สังเกตเห็นและคาดการณ์ถึงเหตุการณ์ต่าง ๆ ที่น่าจะก่อให้เกิดอันตรายในขณะขับรถ ซึ่งเป็นการฝึกทักษะ การมอง การสังเกตการณ์ การคาดการณ์ และการปฏิบัติ อย่างต่อเนื่องในขณะขับรถ เพื่อให้มีสมาธิในการขับขี่อย่ตลอดเวลา

การขับรถด้วยเทคนิคเสียงนำสมอง

- การสังเกตการณ์ หมายถึง การมอง ระยะไกล-กลาง-ใกล้ การกวาดสายตาไปมาอย่างสม่ำเสมอ สังเกตสิ่งที่บ่งบอกถึงอันตรายต่าง ๆ แยกแยะและประเมินความเสี่ยง
- การคาดการณ์ หมายถึง การคาดการณ์ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่คาดว่าน่าจะเกิดขึ้นจากสิ่งที่มองเห็น
- การแก้ไขสถานการณ์ หมายถึง การปฏิบัติหลบหลีกอย่างทันท่วงทีจากการสังเกตการณ์และการ คาดการณ์ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่อาจจะเกิดขึ้น

การใช้อุปกรณ์ในการควบคุมรถ

การจับพวงมาลัย

- จับพวงมาลัย 2 มือตลอดเวลาที่ขับรถ เว้นแต่เมื่อมีเหตุจาเป็นต้องใช้มืออีกข้างหนึ่งเปลี่ยนเกียร์
- รถเล็ก มือซ้ายควรจับที่ตาแหน่ง 10 โมงเช้า มือขวาบ่าย 2 โมง
- รถบรรทุกหรือรถโดยสาร มือซ้ายจับในตาแหน่ง 9 นาฬิกา มือขวา 3 นาฬิกา
- หัวแม่มือวางแนบกับวงพวงมาลัย ห้ามสอดเข้าไปในพวงมาลั

การจับพวงมาลัย

การใช้อุปกรณ์ในการควบคุมรถ

เบรกเท้า

เบรกคือชีวิตของผู้ใช้รถ ไม่เพียงแต่ใช้ได้แต่ต้องใช้ให้เป็น

พฤติกรรมที่ผู้ขับรถมักทำผิดวิธีในการหยุดหรือชะลอรถที่พบเห็นอยู่เสมอมีดังนี้

- ไม่ใช้เบรกชะลอความเร็วแต่ใช้วิธีเหยียบคลัตช์และปล่อยให้รถวิ่งยาวๆโดยไม่มีความจำเป็น
- ปลดเกียร์ว่างในขณะที่รถกำลังวิ่งอยู่
- ขณะที่รถมีความเร็วสูง ผู้ขับเหยียบคลัตช์ก่อนหรือเหยียบพร้อมกับการเหยียบเบรก
- เลี้ยงคลัตช์หรือพักเท้าบนแป้นคลัตช์

การใช้อุปกรณ์ในการควบคุมรถ

การกระทำใด ๆ ดังกล่าวมาแล้ว มีผลทำให้รถมีอาการลอยตัว ระยะเบรกจะยาวขึ้น การควบคุมรถขณะใดขณะหนึ่งขาดหายไป เรียกว่า

COASTING

ในขณะรถวิ่งตามปกติอยู่นั้น แรงฉุดจากเครื่องยนต์จะถูกส่งกำลังไปกดที่ล้อรถ เพื่อช่วยให้ล้อรถติดกับพื้นถนน แต่หากผู้ขับขี่เกิดไปเหยียบคลัทช์ ด้วยเหตุใดก็ตาม แรงกดลงที่ล้อ ไปยังล้อจะหายไป รถจะไม่เกาะถนน จังหวะนี้หากต้องหักหลบ หรือรถลื่น จะควบคุมรถไม่อยู่ ยิ่งกับคนที่เคยชินกับการเหยียบเบรกพร้อมกับคลัทช์ จะทำให้รถพุ่งไปข้างหน้าเร็วขึ้น เพราะแรงฉุดจากเครื่องยนต์หายไป เบรกจะยาวขึ้นไปอีกด้วย

การใช้อุปกรณ์ในการควบคุมรถ

การใช้เบรกเท้าที่ถูกต้อง

1. แตะเบรกเพื่อชะลอความเร็วก่อนเข้าโค้ง
2. หลีกเลี่ยงการเบรกกะทันหัน
3. เบรกอย่างนุ่มนวล ใช้สัญญาณไฟเบรกป้องกันตัวเอง
4. ใช้เบรก และ เกียร์ เพื่อจังหวะการขับขี่ที่สามารถไหลเวียนไปกับการจราจร

เทคนิคการมองที่ปลอดภัย

เทคนิคการมองที่ปลอดภัย มีอยู่ 6 จุดได้แก่ รถที่มาจากด้านหน้า รถที่อยู่ด้านหลัง รถที่เรากำลังเตรียมแซง รถที่กำลังจะขับแซง รถที่มาจากด้านข้าง และ รถที่วิ่งสวนทางมา ดังนั้นการใช้สายตาและการให้สัญญาณไฟ จึงเป็นสิ่งสำคัญ จึงควรตรวจสอบสายตาให้พร้อมก่อนการขับรถด้วย

เทคนิคการมองที่ปลอดภัย

การมองแบ่งเป็น 3 ระยะคือ

ระยะที่1 คือ ระยะไกล ที่สามารถมองเห็นสถานการณ์การจราจรในภาพรวมที่มีเวลาวิเคราะห์แยกแยะสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

ระยะที่2 คือ ระยะกลาง เป็นขั้นเตรียมตัวเตรียมการแก้ไขสถานการณ์

ระยะที่3 คือ ระยะแก้ไขสถานการณ์ ในการขับรถที่ปลอดภัยนอกจากต้องมีการมอง 3 ระยะดังกล่าวแล้วยังต้องมีการมองกวาดสายตาด้วย เพราะเมื่อความเร็วรถเพิ่มขึ้น การมองเห็นด้านข้างจะลดลง

การใช้สายตามองขณะขับขี่

มาตรฐานการขับขี่ที่ปลอดภัย ผู้ขับขี่ต้องมีสายตาสามารถมองเห็นสิ่งต่าง ๆ บนท้องถนนและข้างทางอย่างน้อยร้อยละ 85 ของสายตาปกติ และต้องมีลานสายตา คือทั้งหมดบริเวณที่มองเห็นเมื่อเพ่งไปตรงข้างหน้ากว้างไม่น้อยกว่า 140 องศา รวมทั้งต้องไม่ตาบอดสีหรือสายตามองเห็นกลางคืนได้ช้ากว่าปกติ เพราะนั่นจะเป็นสาเหตุของอุบัติเหตุ การขอต่อใบอนุญาตขับรถทุกชนิดจึงต้องผ่านการทดสอบสายตาเพื่อความปลอดภัยในการขับรถ นอกจากนี้ผู้ขับขี่ควรระวังจุดที่มักเกิดอุบัติเหตุและขับขี่ด้วย

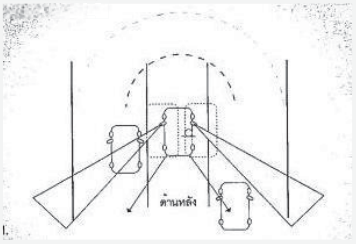
การปรับมุมกระจก

อุบัติเหตุมักมีโอกาสเกิดขึ้นสูงในช่วงการเปลี่ยนช่องทางการขับรถโดยที่มองไม่เห็นรถที่อยู่ด้านข้างหรือรถที่ขับตามมาอันเนื่องจากตำแหน่งของกระจกมองข้างและมองหลังเกิดมุมอับทำให้เห็นไม่ชัดเจนตำแหน่งของกระจกมองข้างที่เหมาะสมต้องอยู่ในแนวตั้งขนานไม่ก้มหรือเงยหรือเห็นตัวถังด้านข้างรถมากเกินไป ส่วนกระจกมองหลังต้องปรับให้เห็นพื้นที่ด้านหลังมากที่สุดและต้องให้เห็นพื้นที่ด้านซ้ายของรถด้วย โดยต้องไม่ให้เห็นศีรษะของผู้ขับในกระจกมองหลัง

เทคนิคการมองกระจก

ในขณะขับรถ ผู้ขับขี่จำเป็นต้องตรวจสอบกระจกทุกบานตลอดเวลาหรือทุก ๆ 5-8 วินาทีเพื่อให้รู้ถึงตำแหน่งรถคันอื่น เพื่อเป็นข้อมูลในการวางแผนการขับขี่ แต่เนื่องจากกระจกมีจุดบอด ซึ่งจะทำให้มองไม่เห็นครอบคลุมทั้งหมด ดังนั้น ทุกครั้งก่อนเปลี่ยนช่องทางจราจร หรือเลี้ยวรถ ควรมองข้ามไหล่ โดยการหันหน้าไปมองด้านข้างในทิศทางที่เรากำลังจะไปอีกครั้ง ซึ่งฝึกโดยใช้เทคนิคดังนี้

เทคนิค ก.ส.ม.ป



มองกระจก-ให้สัญญาณ-มองข้ามไหล่-ปฏิบัติ

การตรวจสอบการจราจร

การขับรถที่เพิ่มความปลอดภัยมากขึ้น ต้องมีการตรวจสอบการจราจรด้านข้างและด้านหลังจากกระจกรถอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยทุก ๆ 10 วินาที และควรขับรถทิ้งห่างรถคันหน้าไม่น้อยกว่า 4 วินาทีในกรณีที่รถวิ่งด้วยความเร็ว 60 กม./ชม.ส่วนกรณีขับรถตามรถขนาดใหญ่ต้องทิ้งระยะห่างให้มากขึ้นกว่าปกติทุกครั้ง

การออกรถที่ปลอดภัย

การออกรถที่ปลอดภัย ป้องกันรถไหลไปชนคันอื่น ผู้ขับขี่ต้องเข้าเกียร์ก่อนออกรถจากนั้นจึงค่อยปลดเบรกมือซึ่งเบรกมือจะลงสุดเมื่อรถเริ่มเคลื่อนตัวไปในทางที่ต้องการ ส่วนการออกรถบนที่ลาดชันให้เข้าเกียร์ก่อน แล้วเลื่อนเท้าไปคุมที่คันเร่งกดลงให้เพียงพอ และพอดีกับความลาดชันที่มองเห็นจากนั้นจึงปลดเบรกมือและลงสุดเมื่อรถเริ่มเคลื่อนตัว วิธีการนี้จะช่วยป้องกันรถไหลไปชนคันด้านหน้า

การจอดและหยุดรถ

วิธีการจอดรถและหยุดรถที่ถูกต้อง สามารถช่วยลดอุบัติเหตุได้อีกทางหนึ่ง เช่น การหยุดรถเมื่อติดไฟแดง การหยุดรถระหว่างการจราจรบนทางลาดนานเกิน 10 วินาที ควรขึ้นเบรกมือและปลดเกียร์ว่างทุกครั้ง เพื่อความปลอดภัย เพราะขณะรถหยุดอยู่ หากมีรถอื่นพลาดพลั้งมาชนท้ายรถ การใส่เบรกมือไว้จะช่วยบรรเทาความรุนแรงจาดอุบัติเหตุดังกล่าว ให้ได้รับบาดเจ็บน้อยลง แล้วยังช่วยไม่ให้รถเลื่อนไหลไปชนท้ายรถคันหน้าได้อีกด้วย

การจอดริมทาง

นตรายจากการจอดรถริมไหล่ทาง เป็นจุดอันตรายที่มักเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง เนื่องจากหากมีรถจอดข้างหน้าแล้วมีรถแซงซ้ายด้วยความเร็วแล้วไม่ทราบว่ามีรถจอดกีดขวางอยู่ อาจจะหยุดรถไม่ทันพุ่งชนรถที่จอดข้างทางอย่างรุนแรง เพื่อความปลอดภัยไม่ควรจอดรถริมไหล่ทาง โดยเฉพาะทางขึ้นลงสะพาน ถนนที่ไหล่ทางแคบ หรือ เป็นคอขวดโดยเด็ดขาด หากจำเป็นควรให้สัญญาณไฟล่วงหน้า เปิดไฟฉุกเฉิน ตั้งป้ายเตือนหรือวางวัสดุที่เห็นได้ชัดในระยะไกล เช่นวางกรวยยางด้านหน้าและหลังรถ ระยะ 50 เมตร ซึ่งระยะการมองเห็นต้องไม่น้อยกว่า 150 เมตร

การจอดรถริมทาง

หรือจอดในจุดจอดรถริมทางที่จัดไว้เท่านั้น นอกจากนี้สี่แยกก็เป็นจุดเสี่ยงที่มักเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เนื่องจากรถที่วิ่งผ่านแยกมักใช้ความเร็วสูง กรณีเป็นสี่แยกที่มีสัญญาณไฟผู้ขับขี่ควรปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากเห็นไฟเหลืองให้ชะลอความเร็วและหยุดรถหลังเส้นที่กำหนด สี่แยกที่ไม่มีสัญญาณไฟ ก็ควรจะชะลอความเร็ว มองซ้าย-ขวา จนแน่ใจว่าปลอดภัยแล้วจึงค่อยข้ามผ่านทางแยก

การจอดรถริมทาง

การจอดรถริมทางที่ถูกต้อง ต้องคำนึงถึงมารยาทการขับรถด้วย โดยต้องไม่กีดขวางการจราจร และต้องจอดที่ด้านซ้ายของการเดินรถด้วยการจอดชิดขอบทางด้านซ้าย โดยระยะห่างไม่เกิน 25 เซนติเมตร หรือจอดในจุดที่เจ้าพนักงานจราจรกำหนด โดยห้ามจอดบนทางเท้า บนสะพาน หรืออุโมงค์ ในทางร่วมทางแยก และในระยะ 10 เมตร จากทางร่วมทางแยก และที่สำคัญห้ามจอดในเขตที่มีเครื่องหมายการจราจรห้ามจอดเป็นอันขาด เพราะเป็นการฝ่าฝืนกฎจราจรนอกจากจะสร้างความเดือดร้อนต่อการสัญจรแล้วยังมีความผิดตามกฎหมายด้วย

การเบรก

อุบัติเหตุส่วนใหญ่เกิดขึ้นจากการเบรกไม่ทัน ดังนั้นผู้ขับขี่ควรศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วกับระยะเบรกที่ปลอดภัย ดังนี้ถ้าคุณขับรถด้วยความเร็ว 60 กม./ชม. ระยะเบรกที่ต้องใช้อย่างน้อยที่สุดคือ 97 เมตร ถ้าขับรถด้วยความเร็ว 80 กม./ชม. ระยะเบรกที่ต้องใช้อย่างน้อยที่สุดคือ 158 เมตร ถ้าขับรถด้วยความเร็ว 100 กม./ชม. ระยะเบรกที่ต้องใช้อย่างน้อยที่สุดคือ 214 เมตรก่อนการตัดสินใจขับรถด้วยความเร็วเท่าใดอย่าลืมเผื่อระยะเบรกที่ปลอดภัยไว้ด้วยทุกครั้งเพราะอุบัติเหตุจากการขับขี่แต่ละครั้ง ก่อให้เกิดความสูญเสีย และสร้างความเดือดร้อนให้กับผู้ร่วมทางบนท้องถนนอีกมากมาย

หลีกเลี่ยงการเบรกกระทันหัน

การเบรกกระทันหันนั้นเป็นสาเหตุที่นำไปสู่อุบัติเหตุโดยตรงได้สองทางคือ หยุดรถไม่ทันแล้วก็ไปชนท้ายรถคันหน้า และถ้าหยุดรถทันก็อาจถูกคันหลังชนท้ายเพราะเขาหยุดไม่ทันและอุบัติเหตุที่เกิดจากสาเหตุ 2 ประการที่ว่า ก็เกิดขึ้นบ่อย ๆ โดยเฉพาะในเขตชุมชนและในเขตกรุงเทพ ดังนั้นจึงเป็นจะต้องพึงพาการสังเกตการณ์ที่ดี ไม่เผลอรวมทั้งต้องระวังระยะรถที่ขับตามมาพร้อม ๆ กันไปด้วย

ระยะตามรถ

เทคนิคป้องกันไม่ให้รถชนตูด

- ไม่เร่งหนีรถที่จี้ท้าย การเร่งหนียิ่งจะทำให้ระยะทางด้านหน้ายิ่งสั้นลง
- รักษาช่องทางและตำแหน่งรถไว้ดังเดิม (ช่วยให้การคาดการณ์ดีขึ้น)
- ถ้าเป็นไปได้ลดความเร็วลง ให้สัญญาณเปิดทางให้แซง
- ถ้าเขายังไม่แซง หาทางเพิ่มระยะทางข้างหน้าเอาไว้ให้มากขึ้น
- ถ้ายังไม่แซง(และสมควรแก่เวลา)ใช้เทคนิคการแตะเบรกถี่ ๆเพื่อเตือน
- ถ้ายังไม่แซง ให้เปลี่ยนช่องทางเพื่อให้เค้าแซงขึ้นไป

การขับรถ ขึ้น-ลง ทางลาดชัน

สิ่งที่ผู้ขับรถควรคำนึงเพื่อให้การขับรถขึ้นและลงทางลาดชันเป็นไปอย่างปลอดภัยคือ

- สภาพความสามารถของรถและเครื่องยนต์ รอบเครื่องยนต์
- สภาพการบรรทุก สิ่งของที่บรรทุก น้ำหนักที่บรรทุกขณะนั้น
- สภาพความลาดชัน รวมทั้งทางโค้ง สภาพแวดล้อมบริเวณทางลาดชัน
- สภาพเบรกของรถและการใช้เบรกต่าง ๆ

การขับรถขึ้นทางลาดชัน

ผู้ขับรถควรปฏิบัติดังนี้

- ประเมินความลาดชัน ลักษณะของถนน ความยาวของเส้นทาง สังเกตป้ายเตือนต่าง ๆ
- ความเร็วจะลดลง ให้เปลี่ยนเกียร์ให้เหมาะสมโดยใช้เกียร์ต่ำและเปลี่ยนเกียร์ให้เหมาะสม ตามจังหวะของรอบเครื่องยนต์
- อย่าลากเกียร์ไดเกียร์หนึ่งตลอดเวลา ควรเปลี่ยนเกียร์ให้สัมพันธ์กับลักษณะทาง
- ควรระมัดระวังรถที่สวนลงมาหรือรถที่ล้ำช่องทางมา
- ควรขับทางด้านซ้ายขณะขึ้นทางลาดชัน เพื่อหลีกทางให้รถที่เร็วกว่าแซงขึ้นไปด้านหน้า

การขับรถขึ้นทางลาดชัน

ผู้ขับรถควรปฏิบัติดังนี้

- ระวังเทรลเลอร์ตัวท้ายขณะเข้าทางโค้ง ไม่ให้ตกข้างทางหรือชิดไหล่ทางมากเกินไป รวมทั้งระวังไม่ให้เทรลเลอร์หรือหางพ่วงไปในช่องทางจราจรที่สวนมา
- ทิ้งระยะห่าจากรถคันหน้าให้มีระยะเบรกที่เพียงพอ
- รักษาความเร็วและระยะห่างจารถคันหน้าให้คงที่ และหลีกเลี่ยงการหยุดหรือจอดรถอยู่ ในทางลาดชันยกเว้นแต่กรณีที่จำเป็น ควรจอดให้ชิดขอบทางและหาอุปกรณ์รองรับล้อทุกครั้ง

การขับรถลงทางลาดชัน

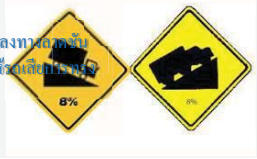
ผู้ขับรถควรปฏิบัติดังนี้

- ควรประเมินความลาดชันให้ถูกต้อง
- ลดความเร็วให้ช้าลง ใช้เกียร์ต่ำให้เหมาะสมกับทางลาดชันและน้ำหนักบรรทุก ถ้าเป็นทางลาดชันมาก ๆ เกียร์ต่ำให้เหมาะสมกับรอบเครื่องยนต์จะอยู่ที่ช่วงระหว่างกลางแถบสีเขียวและสีแดง ซึ่งเป็นรอบเครื่องที่จะได้แรงเบรกของเบรกไอเสียและเบรกเครื่องยนต์เต็มสมรรถนะ และอัตราทดเกียร์ทำให้สามารถหน่วงชะลอความเร็วของรถ
- ใช้เบรกเท้าในขณะที่รถ เริ่มมีความเร็วมากขึ้น โดยรักษาระดับรอบเครื่องยนต์ไม่ให้เกินไปในช่วงสีแดง แต่ไม่ควรใช้ตลอดเวลา

การขับรถลงทางลาดชัน

ผู้ขับรถควรปฏิบัติดังนี้

- ในขณะลงทางลาดชันและเป็นทางโค้ง ควรหลีกเลี่ยงการเปลี่ยนเกียร์
- ขณะลงทางโค้งควรระวังเทรลเลอร์ตัวท้ายขณะเข้าทางโค้งไม่ให้ตกข้างทางหรือชิดไหล่ทางเกินไป รวมทั้งระวังไม่ให้หางเทรลเลอร์หรือหางพ่วงปัดไปในช่อจราจรที่สวนมา
- พยามชิดขอบทางด้านซ้ายให้มากที่สุด หลีกเลี่ยงการแซงขณะลงทางลาดชัน
- ห้ามขับเข้าไปในช่องทางรถที่สวนมาด้านหน้า
- ข้อห้ามในการใช้เบรกไอเสียในการขับรอบรรทุกน้ำหนักมากลงทางลาดชัน ห้ามใช้เบรกไอเสียในกรณีที่ถนนลื่นเค็ดขาดเนื่องจากจะทำให้ล้อเสียหลักและเกิดอาการหางดัน



การหยุดหรือออกรถขณะอยู่บนทางลาดชัน

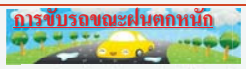
- ในขณะหยุดรถควรใช้เบรกเท้าเพราะจะทำให้เบรกทำงานทุกล้อ ยกเว้นการจอดรถควรใช้เทรลเลอร์เบรก หรือเบรกหางพ่วงเพื่อป้องกันรถไหล
- ในการออกรถควรเลือกเกียร์ที่เหมาะสมกับสภาพทางชันและน้ำหนักบรรทุก เช่นใช้เกียร์ 1 หรือเกียร์คลอเลอร์
- ตรวจสอบความปลอดภัยด้านขวาด้วยกระจกก่อนออกรถทุกครั้ง
- ในขณะเคลื่อนรถออกให้ใช้มือด้านซ้ายโน้มคันโยกเบรกมือ หรือเบรกจอดลงมาครึ่งทางก่อนถึงตำแหน่งล๊อคล้อจอดรถแล้วค่อยปล่อยเท้าขวาจากแป้นเบรกไปเหยียบคันเร่ง ต่อจากนั้นค่อยๆ ปล่อยคลัตช์

การหยุดหรือออกรถขณะอยู่บนทางลาดชัน

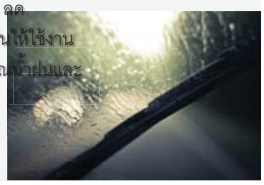
- และค่อย ๆ เร่งเครื่องให้รอบเครื่องยนต์สูงขึ้นจากรอบเดินเบา สังเกตอาการเครื่องยนต์เมื่อเริ่มมีกาลังฉุดให้เคลื่อนเดินหน้าและรอบเครื่องยนต์เริ่มจะตกลง ให้ค่อย ๆ ปล่อยคันโยกเบรกมือพร้อมปล่อยคลัตช์และเร่งเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น รถจะเคลื่อนตัวออกจากทางชันได้อย่างนุ่มนวล
- ควรเหยียบคันเร่งเบา ๆ เพราะกดแรงไม่สามารถปลดเทรลเลอร์เบรกได้ทัน อาจทาให้ด้านหน้าหัวลากยกได้

การประเมิน ควบคุม แก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

การขับรถขณะฝนตกหนัก



การขับรถในช่วงฤดูฝน ผู้ใช้รถต้องเพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่ให้มากขึ้นในช่วงฤดูฝนโดยเฉพาะระบบเบรกใบปัดน้ำฝน และไฟส่องสว่าง และอย่าลืมเปิดไฟหน้าและหลังของรถในขณะขับขี่ช่วงฝนตก และ ควรขับให้ห่างจากคันหน้ามากกว่าปกติ 2 เท่าจากระยะห่างปกติ ลด ความเร็วของรถนอกจากนี้ต้องหมั่นตรวจเช็คสภาพที่ปัดน้ำฝนให้ใช้งานได้ดีควรเลือกความเร็ว ของที่ปัดน้ำฝนให้เหมาะสมกับปริมาณน้ำฝนและในระดับที่สามารถมองเห็นทางข้างหน้าได้อย่างชัดเจนที่สุด



การประเมิน ควบคุม แก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

เบรกแตก

การขับรถที่พบปัญหาเบรกแตก เป็นเรื่องที่อันตรายมากให้แก้ไขโดยการย้ำเบรกแรงๆ บ่อย ๆ จะทำให้เบรกนั้นมีกำลังดีขึ้น แต่ถ้ายังไม่ได้ผลให้ใช้เบรกมือช่วยและต้องกดปุ่มล็อคไว้ตลอดเวลา โดยเกร็งข้อมือให้แน่นแล้วพยามดึงขึ้นลงถี่ ๆ เป็นระยะ ๆ เบรกมือส่วนใหญ่ถูกออกแบบมาสำหรับการไหลของรถขณะจอด ในกรณีเบรกมือใช้งานไม่ได้ ให้พยายามลดความเร็วของรถลงโดยการปรับเปลี่ยนมาใช้เกียร์ต่ำ แล้วนำรถเข้าข้างทาง เพื่อรอการช่วยเหลือต่อไป ผู้ขับรถควรดูแลถ่ายน้ำมันเบรก เปลี่ยนผ้าเบรกตามระยะเวลาที่กำหนด ที่สำคัญหากผู้ขับรถพบความผิดปกติในขณะขับรถเช่น ขณะเหยียบเบรกแล้วแป้นเบรกไม่มีแรงหรือแป้นเบรกเหยียบไม่ลงควรรีบนำไปตรวจสอบสภาพเบรกโดยทันที

การประเมิน ควบคุม แก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

การแก้ไขสถานะการณ์เมื่อเบรกแตก

- ควบคุมสติให้ดี อย่าตกใจ
- มือทั้งสองจะต้องจับพวงมาลัยอย่างมั่นคง
- ให้ย้ำเบรกแรง ๆ และบ่อย ๆ เพราะอาจทำให้เบรกมีกำลังดีขึ้นถ้าเบรกเสียและข้างหน้าไม่มีรถขวาง ให้ลดความเร็วโดยใช้เกียร์ต่ำ เช่นลดจากเกียร์ 4 ลงมาเกียร์ 3 มา 2 และเกียร์ 1 ตามลำดับ
- ค่อย ๆ ดึงเบรกมือเพื่อหยุดรถ อย่าดึงแรงเพราะจะทำให้ล้อหมุนฟรี
- ควรใช้แตรหรือสัญญาณฉุกเฉินเตือนรถคันอื่น เพื่อให้ทราบว่ารถท่านผิดปกติ
- ถ้าเบรกแตกขณะขึ้นเขาหรือลงเขา ให้ใช้สิ่งกีดขวางข้างทางเพื่อหยุดรถ

การประเมิน ควบคุม แก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

วิธีการป้องกันปัญหาเบรกแตก โดยใช้เกียร์

วิธีป้องกันปัญหาเบรกแตกโดยใช้เกียร์เข้ามาช่วยในการลดความเร็วของในกรณีที่ต้องขับลงทางลาดชันหรือทางลงเขาเป็นระยะทางไกล ๆ ก็เป็นอีกวิธีหนึ่งที่ช่วยไม่ให้เกิดปัญหาผ้าเบรกไหม้ เนื่องจากการใช้เพื่อหยุดรถติด ๆ กันบ่อยครั้งเกินไป ทั้งนี้การขับลงทางลาดชันก็ควรจะชะลอความเร็วของรถใช้ช้าลงควบคู่กับการใช้เกียร์ให้เหมาะสมกับความเร็วของรถด้วย โดยรถเกียร์ต่ำลงตามลำดับแบบค่อยเป็นค่อยไปอย่าข้ามเกียร์เพราะจะทำให้ล้อหมุนฟรี จนไม่สามารถบังคับทิศทางได้ หากขณะขับขี่เบรกไม่ทำงานให้ตั้งสติแล้วลดเกียร์ให้ต่ำเพื่อให้เครื่องยนต์ช่วยเบรกพร้อมบีบแตรตลอดเวลาให้รถคันอื่นทราบว่ารถกำลังประสบปัญหา

การประเมิน ควบคุม แก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

ยางระเบิด

สาเหตุของยางรถระเบิดสามารถเกิดได้หลายสาเหตุ เช่น ยางหมดอายุ ซึ่งสังเกตได้จากการเกิดการแตกลายงา ยางบวมฉีกขาด ดอกยางหมดสภาพ รวมถึงยางเก่าเก็บ การขับรถเร็วเกินพิกัดที่กำหนด การสูบลมยางไม่ถูกต้องเปลี่ยนยางใหม่แต่ใช้จุ๊บเดิมลมอันเก่า หรือแม้กระทั่งการขับรถชนขอบถนนหรือก้อนหินเข้าไปอยู่ในระหว่างแก้มยาง ล้วนเป็นสาเหตุให้เกิดการระเบิดได้ทั้งสิ้น เจ้าของรถควรหมั่นตรวจเช็คยางอย่างสม่ำเสมอ และควรเติมลมยางตามที่กำหนดในคู่มือรถอย่างน้อย 2 สัปดาห์ครั้งและใส่ใจสังเกตุสภาพอย่างทุกครั้งก่อนออกรถ

การประเมิน ควบคุม แก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

ข้อแนะนำเมื่อยางระเบิด

- มือทั้งสองข้างจับพวงมาลัยอย่างมั่นคง
- มองกระจกหลังดูว่ามีรถตามมาหรือไม่
- ถอนคันเร่งออก
- แตะเบรกอย่างแผ่วเบา และ ถี่ ๆ อย่าแตะแรงโดยเด็ดขาดเพราะจะทำให้รถหมุน
- ถ้าเป็นรถที่ใช้เกียร์ธรรมดา ห้ามเหยียบคลัตช์เด็ดขาด เพราะถ้าเหยียบคลัตช์จะทำให้รถไม่เกาะถนน
- ห้ามดงเบรกมือเด็ดขาดเพราะจะทำให้รถหมุน
- เมื่อลดความเร็วลงพอประมาณ ให้เปิดไฟเลี้ยวซ้ายเข้าข้างทาง
- เมื่อความเร็วลดลงในระดับที่ควบคุมได้ ให้เปลี่ยนเกียร์ต่ำแล้วหยุดรถ เปิดไฟฉุกเฉินทันที

บริหารจัดการความเหนื่อยล้า

ชนิดของความเหนื่อยล้า

1. ความเหนื่อยล้าเฉียบพลัน (Acute fatigue) เป็นสภาวะสั้นๆ ที่เกิดขึ้น สามารถชดเชยได้ด้วยการพักผ่อน หรือนอนหลับอย่างเพียงพอ
2. ความเหนื่อยล้าเรื้อรัง(Chronic fatigue) เป็นผลมาจากความเครียด หรือเหนื่อยล้าที่เกิดขึ้นซ้ำ ๆ และสะสมมาเป็นระยะเวลานานและต้องการหยุด พักสักระยะหนึ่งหยุดทำงานหยุดพักร้อนเป็นต้น
3. ความเหนื่อยล้าทางอารมณ์(Mental fatigue)จะถูกสะท้อนออกมาให้ เห็น จากสมาธิและความพร้อมที่ขาดหายไป อาการเบื่อหน่าย ขาดแรงจูงใจ และความสนใจ
4. ความเหนื่อยล้าทางร่างกาย(Physical fatigue)จะถูกสะท้อนออกมา ทางความสนใจ และต่อด้วยความเหนื่อยล้าทางอารมณ์(เซื่

บริหารจัดการความเหนื่อยล้า

สัญญาณทางร่างกายที่บอกถึงความเหนื่อยล้า

- ✓ สมรรถนะลดน้อยถอยลง
- ✓ ความอ่อนเพลียทั้งร่างกาย และจิตใจ
- ✓ หาว และรู้สึกง่วงนอน
- ✓ ต้องฝืนที่จะลืมตา ตาจะปิด ตาปรือ
- ✓ เคืองตาและหนักหนังตา
- ✓ การมองเห็นเริ่มพล่ามัว ตาลาย
- ✓ ความจำแย่ลง
- ✓ หงุดหงิดกระวนกระวาย
- ✓ ประสาทสั่งการช้าลง

บริหารจัดการความเหนื่อยล้า

การป้องกันการเหนื่อยล้า

- ✓ นอนหลับให้เพียงพอและ อย่างมีคุณภาพ
- ✓ อย่าก่อให้เกิดหนี้สินในการนอน
- ✓ พยามจัดการ และการใช้ยาที่ถูกต้องตามกฎหมายให้น้อยที่สุด
- ✓ หลีกเลี่ยงการใช้ยาประเภทอื่น ๆ
- ✓ ดูแล และรักษาสุขภาพ รวมถึงความพร้อมของตัวเองให้ดี
- ✓ ออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ
- ✓ แน่ใจว่า คุณมีสภาพร่างกายสมบูรณ์ตามข้อกำหนดทางด้านการแพทย์ และไม่ มีอาการอื่น ๆ ที่มีผลกระทบต่อการนอน

การขับประหยัดน้ำมัน

องค์ประกอบหลักในการขับรถประหยัดน้ำมัน

1. ผู้ขับรถ
2. ตัวรถ
3. สภาพแวดล้อม
4. น้ำหนักบรรทุก

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

ระบบ GHS

เป็นระบบการจำแนกประเภทความเป็นอันตรายของสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก โดยเน้นการสื่อสารกับผู้ใช้งานผ่านฉลาก (Label) และเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety data sheet : SDS)

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

ระบบ GHS

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

Transportation

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

33
1088

ระบบ UN

เป็นระบบการจำแนกประเภทความเป็นอันตรายของสารเคมีโดยเน้นการสื่อสารในการขนส่ง โดยผ่านป้าย **DOT Placard** ซึ่งมักติดอยู่กับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

33
1203

- Hazard Identification Number = 33 หมายถึง เป็นของเหลวไวไฟ
- UN Number = 1203 หมายถึง น้ำมันเชื้อเพลิง

ป้ายระบุอันตรายของน้ำมันเชื้อเพลิง

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

Hazard Indentification Number

ได้กำหนดความหมายของตัวเลขแต่ละตัวเอาไว้ดังนี้

2 = มีแก๊สปล่อยออกมาได้ เนื่องจากมีแรงดันหรือปฏิกิริยาทางเคมี Emission of gas due to pressure or to chemical reaction

3 = ของเหลว (หรือไอ) และแก๊สนี้ไวไฟ หรือของเหลวนี้ทำให้เกิดความร้อนได้เอง Flammability of liquids (vapours) and gases or self-heating liquid

4 = ของแข็งนี้ไวไฟ หรือของแข็งนี้ทำให้เกิดความร้อนได้เอง Flammability of solids or self-heating solid

5 = สารออกซิไดส์ (จะทำให้ไฟโหมรุนแรงขึ้น) Oxidizing (fire-intensifying) effect

6 = สารนี้มีความเป็นพิษหรือก่อความเสี่ยงต่อการติดเชื้อ Toxicity or risk of infection

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

7 = สารกัมมันตรังสี Radioactivity

8 = สารกัดกร่อน Corrosivity

9 = สารนี้ก่อความเสี่ยงในการเกิดปฏิกิริยาอย่างรุนแรงได้เอง (เช่น ระเบิด สลายตัว ก่อปฏิกิริยาโพลีเมอร์ หลังจากที่ปล่อยความร้อน เปลวไฟ หรือแก๊สพิษออกมา) Risk of spontaneous violent reaction (e.g. explosion, disintegration and polymerization reaction following the release of considerable heat or flammable and/or toxic gases)

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

- หากอันตรายนั้นๆ มีความรุนแรงอย่างมาก จะทำการระบุเลขซ้ำกันสองครั้ง (ทำให้บางคนอาจเรียกรหัสชนิดนี้ว่า รหัสเลขเบิ้ล) เช่น 22 , 33, 44
- แต่หากใช้ตัวเลขระบุอันตรายตัวเดียว ให้ใส่ 0 ลงไปเป็นหลักที่สอง เช่น 20, 30, 40
- รหัสที่มีตัวอักษร X นำหน้า หมายถึงสารนี้ทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงกับน้ำ เช่น X323, X338, X423, X80 การจะใช้นำดับไฟหรือเก็บล้าง ควรปรึกษาผู้เชี่ยวชาญก่อน
- ชุดรหัส 2 – 3 หลักที่มีตัวเลขทั้งกลุ่มเดียวและหลายกลุ่มอยู่ด้วยกัน เช่น 22, 33, 323, 362, 446, 842 แต่ละชุดมีความหมายเฉพาะของตัวเอง ดังนี้

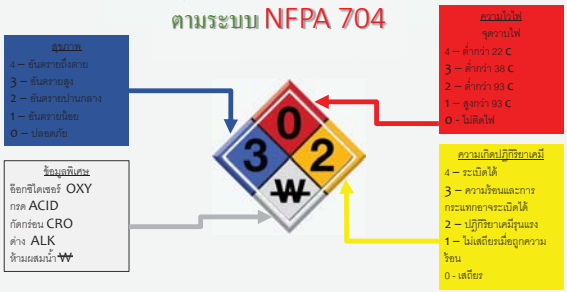
สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

ระบบ NFPA

เป็นระบบการจำแนกประเภทความเป็นอันตรายของสารเคมีโดยเน้นการสื่อสารกับผู้ใช้งาน โดยผ่านสัญลักษณ์รูปสี่เหลี่ยม 4 รูปโดยจำแนกความเป็นอันตรายด้วยสี และตัวเลขบอกระดับความเป็นอันตราย (**NFPA 704**)

สารเคมีอันตรายและการจำแนกประเภท

ป้ายสัญลักษณ์บ่งชี้ความเป็นอันตราย
ตามระบบ NFPA 704



ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

MSDS หรือ SDS

Material Safety Data Sheet

หรือ

Safety Data Sheet

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

ข้อมูลที่ต้องระบุในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) มี 16 ข้อดังนี้

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเดี่ยวหรือสารผสมและผู้ผลิต และ/หรือ ผู้จัดจำหน่าย
2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
4. มาตรการปฐมพยาบาล
5. มาตรการผจญเพลิง
6. มาตรการการจัดการเมื่อมีการหกรด รั่วไหลของสาร
7. การ ขนถ่ายเคลื่อนย้าย การใช้งานและการเก็บรักษา
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

ข้อมูลที่ต้องระบุในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) มี 16 ข้อดังนี้

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี
10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา
12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
13. ข้อพิจารณาในการกำจัด
14. ข้อมูลการขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
16. ข้อมูลอื่น ๆ

ป้ายเครื่องหมายความปลอดภัย

ป้ายเครื่องหมายความปลอดภัย

1.ป้ายห้ามใช้สีแดงป้ายห้ามการปฏิบัติงาน

ป้ายเครื่องหมายความปลอดภัย

ป้ายเตือนใช้สีเหลืองป้ายเตือนให้ระวังภัยหรืออันตราย

ป้ายเครื่องหมายความปลอดภัย

ป้ายข้อมูลใช้สีเขียว ป้ายที่ให้ข้อมูลเฉพาะ

ป้ายเครื่องหมายความปลอดภัย

ป้ายบังคับใช้สีน้ำเงิน ป้ายบังคับคือ ป้ายที่ต้องกำหนดให้ต้องปฏิบัติ

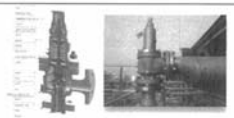
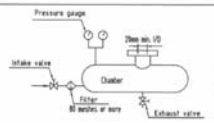
SAFETY
a culture of unconditional dedication to safety
จบการนำเสนอ
ขอบ
คุณ
ครับ

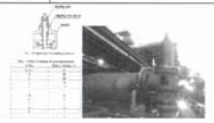
ภาคผนวก 56ข

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบวาล์วควบคุมความดัน
(ถังเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1550	Maintenance Order: 30172961 0	Check by : [redacted]

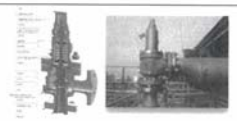
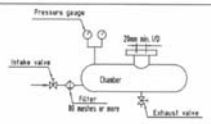


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1555	Maintenance Order: 30172961 1	Check by : [redacted]

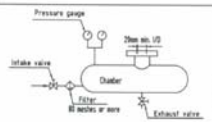



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1560	Maintenance Order: 301729612	Check by : [redacted]

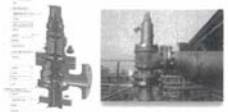
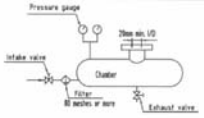


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1600	Maintenance Order: 301729613	Check by : [redacted]

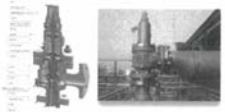
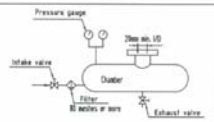



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1602A	Maintenance Order: 30172961 4	Check by : [redacted]

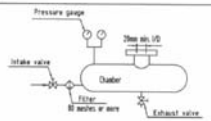



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1602B	Maintenance Order: 30172961 5	Check by : [redacted]

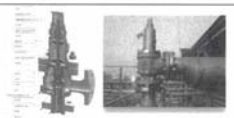
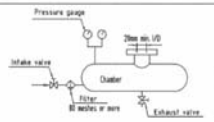


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1700	Maintenance Order: 301729616	Check by : [redacted]

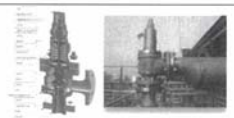
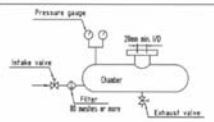



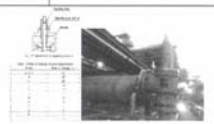
Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1701	Maintenance Order: 301729617	Check by : [redacted]

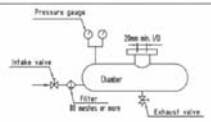


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1760	Maintenance Order: 30172961 8	Check by : [redacted]

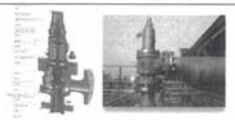
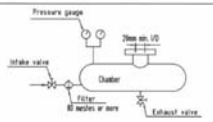


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1100	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3200C	Maintenance Order: 30172965 0	Check by : [redacted]

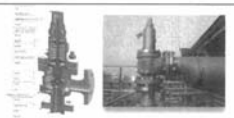
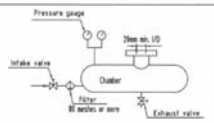



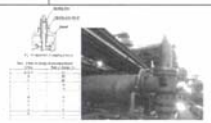
Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3200 D	Maintenance Order: 301729651	Check by : [redacted]

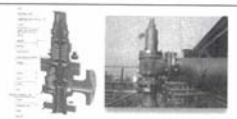
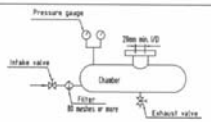


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3300 A	Maintenance Order: 301729652	Check by : [redacted]

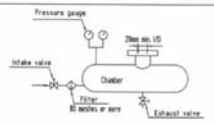



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/5/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3300 B	Maintenance Order: 301729653	Check by : [redacted]

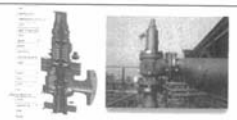
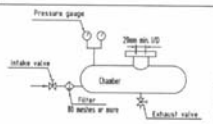


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3301	Maintenance Order: 301729654	Check by : [redacted]

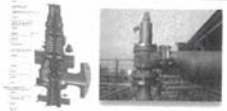
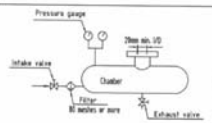



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3310	Maintenance Order: 301729655	Check by : [redacted]

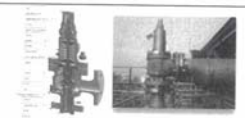
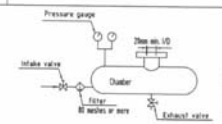



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	14/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3320	Maintenance Order: 301729656	Check by : [redacted]

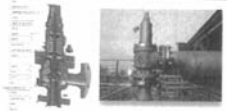
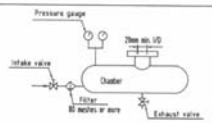



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3725A	Maintenance Order: 30172965 7	Check by : [redacted]

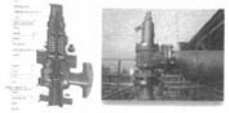
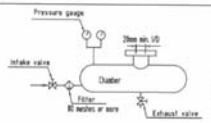



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1900	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3725B	Maintenance Order: 30172965 8	Check by : [redacted]

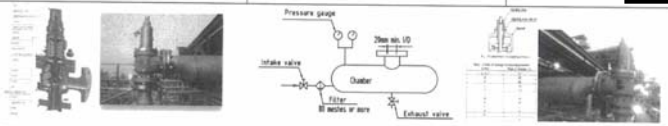



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3400 A	Maintenance Order: 301729659	Check by : [redacted]

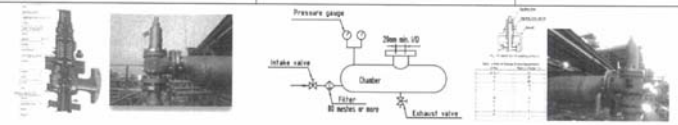


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3400 B	Maintenance Order: 301729660	Check by : [redacted]

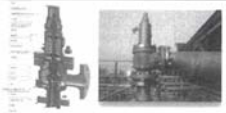
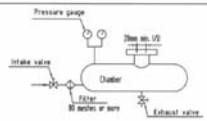


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3450	Maintenance Order: 30172966	Check by : [redacted]

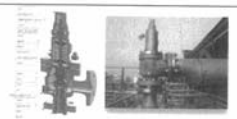
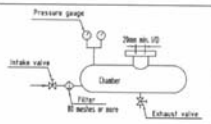



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3500	Maintenance Order: 30172962	Check by : [redacted]

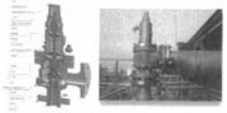
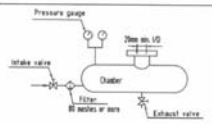



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3600	Maintenance Order: 301729663	Check by : [redacted]

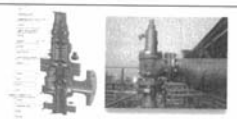
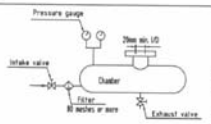



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3602	Maintenance Order: 301729664	Check by : [redacted]

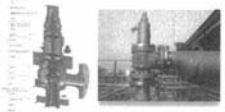
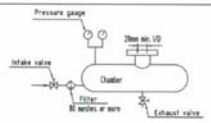



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3603	Maintenance Order: 301729665	Check by : [redacted]

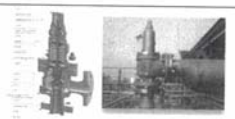
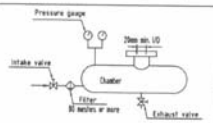



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3650	Maintenance Order: 301729666	Check by : [redacted]

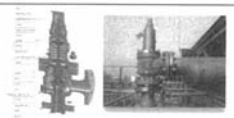
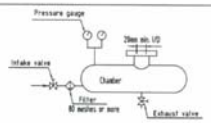



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-4550	Maintenance Order: 30172967	Check by : [redacted]

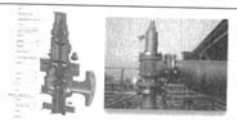
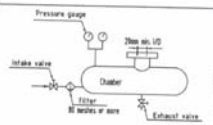



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-4551	Maintenance Order: 30172968	Check by : [redacted]

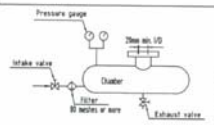



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 13-PZV-4553	Maintenance Order: 301729669	Check by : [redacted]

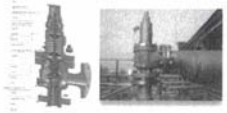
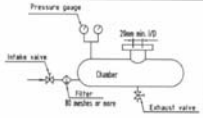


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1300	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	15/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4025	Maintenance Order: 301729681	Check by : [redacted]

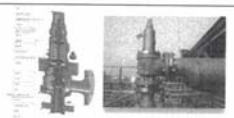
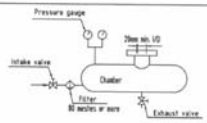



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4111	Maintenance Order: 30172968 2	Check by : [redacted]

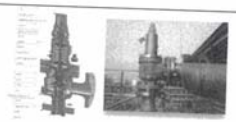
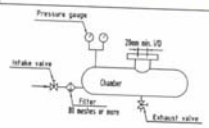



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4161	Maintenance Order: 30172968 3	Check by : [redacted]

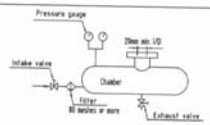



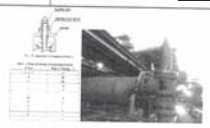
Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4201 A	Maintenance Order: 301729684	Check by : [redacted]



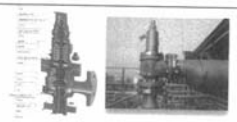
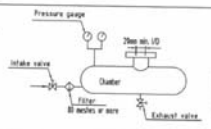


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4201 B	Maintenance Order: 301729685	Check by : [redacted]

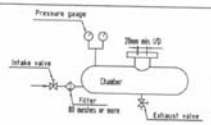



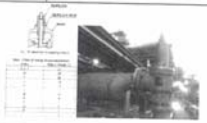
Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4210	Maintenance Order: 301729686	Check by : [redacted]



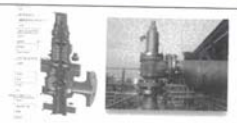
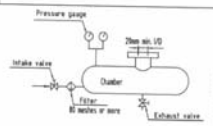


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4300 A	Maintenance Order: 301729687	Check by : [redacted]

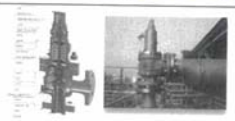
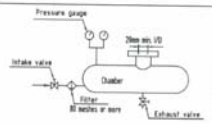



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14PZV-4300B	Maintenance Order: 301729688	Check by : [redacted]

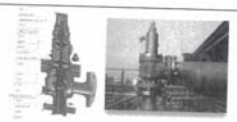
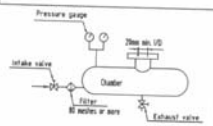



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4300C	Maintenance Order: 301729689	Check by : [redacted]

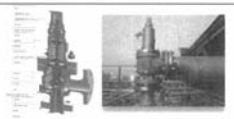
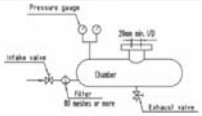



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4310	Maintenance Order: 30172969 0	Check by : [redacted]

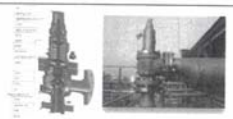
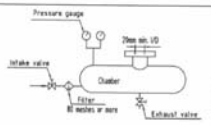



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4990	Maintenance Order: 30172969 1	Check by : [redacted]

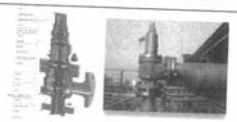
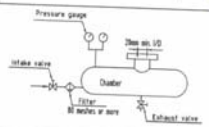



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4760	Maintenance Order: 301729692	Check by : [redacted]

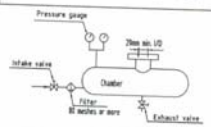



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4400	Maintenance Order: 301729697	Check by : [redacted]

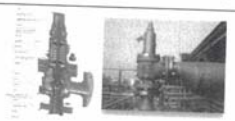
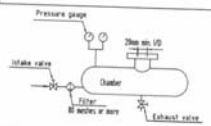


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4410	Maintenance Order: 30172969 4	Check by : [redacted]

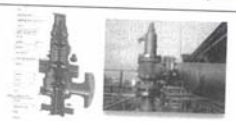
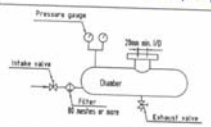



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4420	Maintenance Order: 30172969 5	Check by : [redacted]

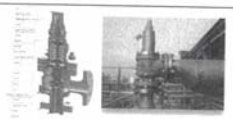
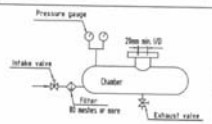



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	16/7/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4600	Maintenance Order: 301729696	Check by : [redacted]

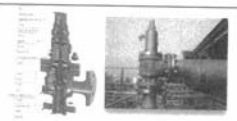
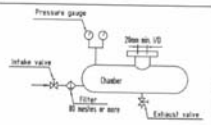



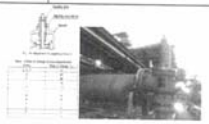
Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	17/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 14-PZV-4601	Maintenance Order: 301729697	Check by : [redacted]



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	1400	Check by Signature / Name	[redacted]
Date And Time	17/3/2025	Mechanical Supervisor Signature	[redacted]

ภาคผนวก 57ข

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

FIRE WATER HYDRANT จำนวน 50 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	HY-0001	Utility&Metering	1.Valve line Discharge 2.5	✓		✓			
2	HY-0002	Utility&Metering	นิ้วจะต้องอยู่ในตำแหน่ง	✓		✓		Valve Passing	
3	HY-0003	Utility&Metering	ปิดและมี Cap ปิด ที่ line	✓		✓		Valve Passing	
4	HY-0004	Truck Loading	Discharge ต้องไม่มีน้ำ	✓		✓		Valve Passing	
5	HY-0005	Truck Loading	รั่วซึมและมีใช่ คล้องทั้ง 2	✓		✓		valve Passing	
6	HY-0006	Truck Loading	ข้าง	✓		✓			
7	HY-0007	Fire Pump	2.สภาพภายนอกสีไม่ซีด	✓		✓		Valve Passing	
8	HY-0008	Fire Pump	จาง และไม่เป็นสนิม	✓		✓			
9	HY-0011	Water Distribution	3.เสากันรถชนสีไม่ซีดจาง	✓		✓			
10	HY-0012	Water Distribution	และไม่เป็นสนิม	✓		✓		Valve Passing	
11	HY-0013	Truck Loading		✓		✓		Valve Passing	
12	HY-0014	Truck Loading		✓		✓		Valve Passing	
13	HY-0015	SUBSTATION		✓		✓		Valve Passing	[redacted]
14	HY-0016	SUBSTATION		✓		✓		Valve Passing	
15	HY-0017	SUBSTATION		✓		✓		Valve Passing	
16	HY-0018	SUBSTATION		✓		✓		Valve Passing	
17	HY-0019	Air Compressor		✓		✓			
18	HY-0020	Air Compressor		✓		✓			
19	HY-0021	CCB		✓		✓			
20	HY-0028	Water Distribution		✓		✓			
21	HY-0029	Water Distribution		✓		✓			
22	HY-0030	ADMIN ด้านหลัง		✓		✓			
23	HY-0031	Truck Parking		✓		✓			
24	HY-0032	ADMIN ด้านหลัง		✓		✓		Valve Passing	
25	HY-0033	Ware House ด้านหลัง		✓		✓			
26	HY-0034	Ware House ด้านหลัง		✓		✓		Valve Passing	
27	HY-0035	Tank Yard 3		✓		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

FIRE HYDRANT จำนวน 50 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
28	HY-0036	Tank Yard 3	1.Valve line Discharge 2.5	✓		✓			
29	HY-0037	Tank Yard 3	นิ้วจะต้องอยู่ในตำแหน่ง	✓		✓			
30	HY-0038	Air Compressor	ปิดและมี Cap ปิด ที่ line	✓		✓		Valve Passing	
31	HY-0039	Tank Yard 3	Discharge ต้องไม่มีน้ำ	✓		✓		Valve Passing	
32	HY-0040	Cooling Water	รั่วซึมและมีใช่ คล้องทั้ง 2	✓		✓			
33	HY-0041	Cooling Water	ข้าง	✓		✓		Valve Passing	
34	HY-0042	Cooling Water	2.สภาพภายนอกสีไม่ซีด	✓		✓			
35	HY-0043	WWT Oxidizer	จาง และไม่เป็นสนิม	✓		✓			
36	HY-0045	WWT Oxidizer	3.เสากันรถชนสีไม่ซีดจาง	✓		✓		Valve Passing	
37	HY-0047	WWT Oxidizer	และไม่เป็นสนิม	✓		✓			
38	HY-0048	WWT Oxidizer		✓		✓			
39	HY-0049	WWT Oxidizer		✓		✓			[redacted]
40	HY-0050	Cooling Water		✓		✓		Valve Passing	
41	HY-0051	Cooling Water		✓		✓			
42	HY-0052	Cooling Water		✓		✓			
43	HY-0053	Cooling Water		✓		✓			
44	HY-0054	Cooling Water		✓		✓			
45	HY-0055	Cooling Water		✓		✓			
46	HY-0056	Cooling Water		✓		✓			
47	HY-0057	WWT Oxidizer		✓		✓		Valve Passing	
48	HY-0058	WWT Oxidizer		✓		✓			
49	HY-0060	CCB		✓		✓			
50	HY-0061	Utility&Metering		✓		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/6E
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

HOSE BOX จำนวน 96 ตู้

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	HB-0001	Utility&Metering	1.Seal ที่ฝาตู้ต้องอยู่ใน	✓		✓			
2	HB-0002	Utility&Metering	สภาพปกติ และสีของตู้ต้อง	✓		✓			
3	HB-0003	Utility&Metering	ไม่ซีดและต้องไม่มีสนิม	✓		✓			
4	HB-0004	Truck Loading	และอุปกรณ์อยู่ครบตาม	✓		✓			
5	HB-0005	Truck Loading		✓		✓			
6	HB-0006	Truck Loading	รายการอุปกรณ์ภายในตู้	✓		✓			
7	HB-0007	Fire Pump	- Fire Hose 2.5 " = 2 ea.	✓		✓			
8	HB-0008	Fire Pump	- Fire Hose 1.5 " = 2 ea.	✓		✓			
9	HB-0011	Water Distribution	- Reducer 2.5"x1.5" = 2 ea.	✓		✓			
10	HB-0012	Water Distribution	- Nozzle 1.5" = 1 ea.	✓		✓			
11	HB-0013	Truck Loading	- Nozzle 2.5" = 1 ea.	✓		✓			
12	HB-0014	Truck Loading	- ประแจขันสาย = 2 ea.	✓		✓			
13	HB-0015	SUBSTATION	- ประแจ Hydrant = 1 ea.	✓		✓			[redacted]
14	HB-0016	SUBSTATION		✓		✓			
15	HB-0017	SUBSTATION		✓		✓			
16	HB-0018	SUBSTATION		✓		✓			
17	HB-0019	Air Compressor		✓		✓			
18	HB-0020	Air Compressor		✓		✓			
19	HB-0021	CCB		✓		✓			
20	HB-0028	Water Distribution		✓		✓			
21	HB-0030	ADMIN ด้านหลัง		✓		✓			
22	HB-0031	Truck Parking		✓		✓			
23	HB-0032	ADMIN ด้านหลัง		✓		✓			
24	HB-0033	Ware House ด้านหลัง		✓		✓			
25	HB-0034	Ware House ด้านหลัง		✓		✓			
26	HB-0035	Tank Yard 3		✓		✓			
27	HB-0036	Tank Yard 3		✓		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

As of :01/03/6E
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

HOSE BOX จำนวน 96 ตู้

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
28	HB-0037	Tank Yard 3	1.Seal ที่ฝาตู้ต้องอยู่ใน	✓		✓			
29	HB-0038	Air Compressor	สภาพปกติ และสีของตู้ต้อง	✓		✓			
30	HB-0039	Tank Yard 3	ไม่ซีดและต้องไม่มีสนิม	✓		✓			
31	HB-0040	Cooling Water	และอุปกรณ์อยู่ครบตาม	✓		✓			
32	HB-0041	Cooling Water		✓		✓			
33	HB-0042	Cooling Water	รายการอุปกรณ์ภายในตู้	✓		✓			
34	HB-0043	WWT Oxidizer	- Fire Hose 2.5 " = 2 ea.	✓		✓			
35	HB-0044	WWT Oxidizer	- Fire Hose 1.5 " = 2 ea.	✓		✓			
36	HB-0045	WWT Oxidizer	- Reducer 2.5"x1.5" = 2 ea.	✓		✓			
37	HB-0046	WWT Oxidizer	- Nozzle 1.5" = 1 ea.	✓		✓			
38	HB-0047	WWT Oxidizer	- Nozzle 2.5" = 1 ea.	✓		✓			
39	HB-0048	WWT Oxidizer	- ประแจขันสาย = 2 ea.	✓		✓			
40	HB-0049	WWT Oxidizer	- ประแจ Hydrant = 1 ea.	✓		✓			[redacted]
41	HB-0050	Cooling Water		✓		✓			
42	HB-0051	Cooling Water		✓		✓			
43	HB-0052	Cooling Water		✓		✓			
44	HB-0053	Cooling Water		✓		✓			
45	HB-0054	Cooling Water		✓		✓			
46	HB-0055	Cooling Water		✓		✓			
47	HB-0056	Cooling Water		✓		✓			
48	HB-0057	WWT Oxidizer		✓		✓			
49	HB-0058	WWT Oxidizer		✓		✓			
50	HB-0059	WWT Oxidizer		✓		✓			
51	HB-0060	CCB		✓		✓			
52	HB-0061	Utility&Metering		✓		✓			
53	HB-0101	Fire Pump		✓		✓			
54	HB-0102	Fire Pump		✓		✓			
55	HB-0103	Fire Pump		✓		✓			
56	HB-0104	Tank Yard2		✓		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

HOSE BOX จำนวน 96 ตู้

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
57	HB-0105	Tank Yard 4	1.Seal ที่ฝาตู้ต้องอยู่ใน	✓		✓			
58	HB-0106	Utility&Metering	สภาพปกติ และสีของตู้ต้อง	✓		✓			
59	HB-0107	Utility&Metering	ไม่ซีดและต้องไม่มีสนิม	✓		✓			
60	HB-0109	Utility&Metering	และอุปกรณ์อยู่ครบตาม	✓		✓			
61	HB-0110	Utility&Metering		✓		✓			
62	HB-0111	Tank Yard 4	รายการอุปกรณ์ภายในตู้	✓		✓			
63	HB-0112	Tank Yard 4	- Fire Hose 2.5 " = 2 ea.	✓		✓			
64	HB-0113	Tank Yard 2	- Fire Hose 1.5 " = 2 ea.	✓		✓			
65	HB-0114	Tank Yard 2	- Reducer 2.5"x1.5" = 2 ea.	✓		✓			
66	HB-0115	Flare	- Nozzle 1.5" = 1 ea.	✓		✓			
67	HB-0116	Expoxidation Unit	- Nozzle 2.5" = 1 ea.	✓		✓			
68	HB-0117	Hydrogenation Unit	- ประแจขันสาย = 2 ea.	✓		✓			
69	HB-0118	Hydrogenation Unit	- ประแจ Hydrant = 1 ea.	✓		✓			[redacted]
70	HB-0119	Hydrogenation Unit		✓		✓			
71	HB-0120	Tank Yard 2		✓		✓			
72	HB-0121	Tank Yard 2		✓		✓			
73	HB-0122	Tank Yard 2		✓		✓			
74	HB-0123	Tank Yard 2		✓		✓			
75	HB-0124	Tank Yard 1		✓		✓			
76	HB-0126	Tank Yard 1		✓		✓			
77	HB-0127	Oxidation Unit		✓		✓			
78	HB-0128	Oxidation Unit		✓		✓			
79	HB-0129	Oxidation Unit		✓		✓			
80	HB-0130	Oxidation Unit		✓		✓			
81	HB-0131	Expoxidation Unit		✓		✓			
82	HB-0132	Oxidation Unit		✓		✓			
83	HB-0134	Oxidation Unit		✓		✓			
84	HB-0135	Hydrogenation Unit		✓		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/6E
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

HOSE BOX จำนวน 96 ตู้

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
85	HB-0136	Expoxidation Unit	1.Seal ที่ฝาตู้ต้องอยู่ใน	✓		✓			
86	HB-0138	Expoxidation Unit	สภาพปกติ และสีของตู้ต้อง	✓		✓			
87	HB-0139	Expoxidation Unit	ไม่ซีดและต้องไม่มีสนิม	✓		✓			
88	HB-0140	Air Compressor	และอุปกรณ์อยู่ครบตาม	✓		✓			
89	HB-0141	Air Compressor		✓		✓			
90	HB-0142	Air Compressor	รายการอุปกรณ์ภายในตู้	✓		✓			[redacted]
91	HB-0143	Air Compressor	- Fire Hose 2.5 " = 2 ea.	✓		✓			
92	HB-0201	Oxidation Unit ชั้นบน	- Fire Hose 1.5 " = 2 ea.	✓		✓			
93	HB-0202	Oxidation Unit ชั้นบน	- Reducer 2.5"x1.5" = 2 ea.	✓		✓			
94	HB-0203	Oxidation Unit ชั้นบน	- Nozzle 1.5" = 1 ea.	✓		✓			
95	HB-0204	Oxidation Unit ชั้นบน	- Nozzle 2.5" = 1 ea.	✓		✓			
96	HB-0205	Oxidation Unit ชั้นบน	- ประแจขันสาย = 2 ea.	✓		✓			
			- ประแจ Hydrant = 1 ea.						

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/6[redacted]
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

FIRE HYDRANT WITH MONITOR จำนวน 42 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	HM-0001	Fire Pump	1. Nozzle จะต้องไม่มีสิ่ง	√		√			
2	HM-0002	Fire Pump	อุดตัน สามารถปรับได้	√		√			
3	HM-0003	Fire Pump	2. Handle Operation Level	√		√			
4	HM-0004	Tank Yard 2	จะต้องปรับได้	√		√			
5	HM-0005	Tank Yard 4	3. Screw Lock Handle	√		√			
6	HM-0006	Utility&Metering	Control จะต้องสามารถ Lock ได้	√		√			
7	HM-0007	Utility&Metering	4. Butterfly Valve จะต้อง อยู่ในตำแหน่งปิด	√		√			
8	HM-0009	Utility&Metering	5. Main Valve จะต้องอยู่ ในตำแหน่งเปิด	√		√			
9	HM-0010	Utility&Metering	6. Pumper Connection Valve 4 นิ้วปิด ไม่มีน้ำ	√		√			
10	HM-0011	Tank Yard 4	รั่วซึม, Cap (ฝา) และโซ่	√		√			
11	HM-0012	Tank Yard 4	ครบ	√		√			
12	HM-0013	Tank Yard 2	7. Connection Valve	√		√			
13	HM-0014	Tank Yard 2	จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	√		√			
14	HM-0015	Flare	8. สีจะต้องไม่ซีดจาง และ	√		√			
15	HM-0016	Expoxidation Unit	ไม่ผุกร่อน	√		√			
16	HM-0017	Hydrogenation Unit		√		√			
17	HM-0018	Hydrogenation Unit		√		√			
18	HM-0019	Hydrogenation Unit		√		√			
19	HM-0020	Tank Yard 2		√		√			
20	HM-0021	Tank Yard 2		√		√			
21	HM-0022	Tank Yard 2		√		√			
22	HM-0023	Tank Yard 2		√		√			
23	HM-0024	Tank Yard 1		√		√			
24	HM-0026	Tank Yard 1		√		√			
25	HM-0027	Oxidation Unit		√		√			
26	HM-0028	Oxidation Unit		√		√			
27	HM-0029	Oxidation Unit		√		√			

[redacted]

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้อนุมัติการตรว[redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

As of :01/03/6[redacted]
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

FIRE HYDRANT WITH MONITOR จำนวน 42 ตัว

	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
28	HM-0030	Oxidation Unit	1. Nozzle จะต้องไม่มีสิ่ง	√		√			
29	HM-0031	Expoxidation Unit	อุดตัน สามารถปรับได้	√		√			
30	HM-0032	Oxidation Unit	2. Handle Operation Level	√		√			
31	HM-0034	Oxidation Unit	จะต้องปรับได้	√		√			
32	HM-0035	Hydrogenation Unit	3. Screw Lock Handle	√		√			
33	HM-0036	Expoxidation Unit	Control จะต้องสามารถ	√		√			
34	HM-0038	Expoxidation Unit	Lock ได้	√		√			
35	HM-0039	Expoxidation Unit	4. Butterfly Valve จะต้อง	√		√			
36	HM-0040	Air Compressor	อยู่ในตำแหน่งปิด	√		√			
37	HM-0041	Air Compressor	5. Main Valve จะต้องอยู่	√		√			
38	HM-0042	Air Compressor	ในตำแหน่งเปิด	√		√			
39	HM-0043	Air Compressor	6. Pumper Connection	√		√			
40	HM-0044	WWT Oxidizer	Valve 4 นิ้วปิด ไม่มีน้ำ	√		√			
41	HM-0046	WWT Oxidizer	รั่วซึม, Cap (ฝา) และโซ่	√		√			
42	HM-0059	WWT Oxidizer	ครบ	√		√			
			7. Connection Valve						
			จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด						
			8. สีจะต้องไม่ซีดจาง และ						
			ไม่ผุกร่อน						

[redacted]

ผู้อนุมัติการตรว[redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

As of :01/03/68
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

WHEELED FIRE EXTINGUISHERS จำนวน 16 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	แรงดัน N2 PSI	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
1	WD-001	Fire Pump	1. Nitrogen Cylinder แรงดัน	✓	✓			[redacted]
2	WD-002	Flare&Oil Vessel	ไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI หรืออยู่	✓	✓			
3	WD-003	WWT Oxidizer	ใน Range ที่กำหนดและไม่	✓	✓			
4	WD-004	Utility&Metering	เป็นสนิม	✓	✓			
5	WD-005	Tank Yard 4	2. Seal Nitrogen Cylinder ไม่	✓	✓			
6	WD-006	Tank Yard 1	ขาด	✓	✓			
7	WD-007	Tank Yard 2	3. หัวฉีดไม่อุดตัน	✓	✓			
8	WD-008	Tank Yard 1	4. Hose Assembly¾(UL) x	✓	✓			
9	WD-009	SUBSTATION	15 M ไม่แตกลายงา	✓	✓			
10	WD-010	Hydrogenation Unit	5. Red indicator Stem อยู่	✓	✓			
11	WD-011	Oxidation Unit	ตำแหน่งต่ำสุด	✓	✓			
12	WD-012	Oxidation Unit	6. ถุงคลุมไม่ฉีกขาด	✓	✓			
13	WD-013	Air Compressor		✓	✓			
14	WD-014	Expoxidation Unit		✓	✓			
15	WD-015	Expoxidation Unit		✓	✓			
16	WD-016	Hydrogenation Unit		✓	✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนักชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
1	DC-001	Fire Pump	1.ที่ดันปืนๆ ได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		✓			
2	DC-002	Flare&Oil Vessel	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		✓			
3	DC-003	Flare&Oil Vessel	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		✓			
4	DC-004	Flare&Oil Vessel	เรียบร้อย		✓			
5	DC-005	Flare&Oil Vessel	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		✓			
6	DC-006	Flare&Oil Vessel	สนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง		✓			
7	DC-007	Flare&Oil Vessel	5. น้ำหนักถูก Cartridge ต้องไม่น้อย		✓			
8	DC-008	Flare&Oil Vessel	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		✓			
9	DC-009	Flare&Oil Vessel	เอกสารผู้ผลิต		✓			
10	DC-010	Flare&Oil Vessel	6. กว่ำถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		✓			
11	DC-011	Flare&Oil Vessel	เคลื่อนตัว		✓			[redacted]
12	DC-012	Flare&Oil Vessel	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		✓			
13	DC-013	WWT Oxidizer	สภาพดีไม่ซีดจาง		✓			
14	DC-014	WWT Oxidizer	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		✓			
15	DC-015	WWT Oxidizer	ถังต้องไม่ตีดตัวขึ้น (ถ้าตีดตัวขึ้น		✓			
16	DC-016	WWT Oxidizer	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากลูก		✓			
17	DC-017	WWT Oxidizer	Cartridge เข้าไปแล้ว)		✓			
18	DC-018	WWT Oxidizer			✓			
19	DC-019	WWT Oxidizer			✓			
20	DC-020	WWT Oxidizer			✓			
21	DC-021	WWT Oxidizer			✓			
22	DC-022	WWT Oxidizer			✓			
23	DC-023	WWT Oxidizer			✓			
24	DC-024	WWT Oxidizer			✓			
25	DC-025	WWT Oxidizer			✓			
26	DC-026	WWT Oxidizer			✓			
27	DC-027	WWT Oxidizer			✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
28	DC-028	WWT Oxidizer	1.ที่ดันบีบๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		✓			
29	DC-029	Cooling Water	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		✓			
30	DC-030	Cooling Water	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		✓			
31	DC-031	Cooling Water	เรียบร้อย		✓			
32	DC-032	Cooling Water	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		✓			
33	DC-033	Cooling Water	สนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง		✓			
34	DC-034	Cooling Water	5. น้ำหนักถูก Cartridge ต้องไม่น้อย		✓			
35	DC-035	Cooling Water	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		✓			
36	DC-036	Cooling Water	เอกสารผู้ผลิต		✓			
37	DC-037	Tank Yard 4	6. ควั่วถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		✓			
38	DC-038	Tank Yard 4	เคลื่อนตัว		✓			
39	DC-039	Tank Yard 4	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		✓			[redacted]
40	DC-040	Tank Yard 4	สภาพสีไม่ซีดจาง		✓			
41	DC-041	Tank Yard 4	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		✓			
42	DC-042	Tank Yard 4	ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น		✓			
43	DC-043	Tank Yard 4	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากลูก		✓			
44	DC-044	Tank Yard 2	Cartridge เข้าไปแล้ว)		✓			
45	DC-045	Tank Yard 2			✓			
46	DC-046	Tank Yard 2			✓			
47	DC-047	Tank Yard 2			✓			
48	DC-048	Tank Yard 2			✓			
49	DC-049	Tank Yard 2			✓			
50	DC-050	Tank Yard 2			✓			
51	DC-051	Tank Yard 2			✓			
52	DC-052	Tank Yard 2			✓			
53	DC-053	Utility&Metering			✓			
54	DC-054	Utility&Metering			✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27, 05, 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2, 6, 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
55	DC-055	Utility&Metering	1.ที่ดันบีบๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		✓			
56	DC-056	Utility&Metering	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		✓			
57	DC-057	Utility&Metering	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		✓			
58	DC-058	Utility&Metering	เรียบร้อย		✓			
59	DC-059	Utility&Metering	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		✓			
60	DC-060	Utility&Metering	สนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง		✓			
61	DC-061	Utility&Metering	5. น้ำหนักถูก Cartridge ต้องไม่น้อย		✓			
62	DC-062	Tank Yard 1	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		✓			
63	DC-063	Tank Yard 1	เอกสารผู้ผลิต		✓			
64	DC-064	Tank Yard 1	6. ควั่วถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		✓			
65	DC-065	Tank Yard 1	เคลื่อนตัว		✓			
66	DC-066	Tank Yard 1	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		✓			[redacted]
67	DC-067	Tank Yard 1	สภาพสีไม่ซีดจาง		✓			
68	DC-068	Tank Yard 1 ชั้น2	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		✓			
69	DC-069	Tank Yard 1	ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น		✓			
70	DC-070	Tank Yard 1 ชั้น2	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากลูก		✓			
71	DC-071	Tank Yard 1 ชั้น2	Cartridge เข้าไปแล้ว)		✓			
72	DC-072	Tank Yard 1			✓			
73	DC-073	Hydrogenation Unit			✓			
74	DC-074	Hydrogenation Unit			✓			
75	DC-075	Hydrogenation Unit			✓			
76	DC-076	Hydrogenation Unit			✓			
77	DC-077	Hydrogenation Unit			✓			
78	DC-078	Hydrogenation Unit			✓			
79	DC-079	Hydrogenation Unit			✓			
80	DC-080	Hydrogenation Unit			✓			
81	DC-081	Hydrogenation Unit			✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27, 05, 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2, 6, 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
82	DC-082	Hydrogenation Unit	1.ที่ดันปืนๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		√			[redacted]
83	DC-083	Hydrogenation Unit	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		√			
84	DC-084	Hydrogenation Unit	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		√			
85	DC-085	Hydrogenation Unit	เรียบร้อย		√			
86	DC-086	Hydrogenation Unit	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		√			
87	DC-087	Expoxidation Unit	สนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง		√			
88	DC-088	Expoxidation Unit	5. น้ำหนักลูก Cartridge ต้องไม่น้อย		√			
89	DC-089	Expoxidation Unit	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		√			
90	DC-090	Expoxidation Unit	เอกสารผู้ผลิต		√			
91	DC-091	Expoxidation Unit	6. คว่ำถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		√			
92	DC-092	Expoxidation Unit	เคลื่อนตัว		√			
93	DC-093	Expoxidation Unit	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		√			
94	DC-094	Expoxidation Unit	สภาพสีไม่ซีดจาง		√			
95	DC-095	Expoxidation Unit	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		√			
96	DC-096	Expoxidation Unit	ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น		√			
97	DC-097	Expoxidation Unit	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากลูก		√			
98	DC-098	Expoxidation Unit	Cartridge เข้าไปแล้ว)		√			
99	DC-099	Expoxidation Unit			√			
100	DC-100	Oxidation Unit			√			
101	DC-101	Oxidation Unit			√			
102	DC-102	Oxidation Unit			√			
103	DC-103	Oxidation Unit			√			
104	DC-104	Oxidation Unit			√			
105	DC-105	Oxidation Unit			√			
106	DC-106	Oxidation Unit			√			
107	DC-107	Oxidation Unit			√			
108	DC-108	Oxidation Unit			√			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
109	DC-109	Oxidation Unit	1.ที่ดันปืนๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		√			
110	DC-110	Oxidation Unit	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		√			
111	DC-111	Oxidation Unit	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		√			
112	DC-112	Oxidation Unit	เรียบร้อย		√			
113	DC-113	Oxidation Unit	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		√			
114	DC-114	Air Compressor	สนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง		√			
115	DC-115	Air Compressor	5. น้ำหนักลูก Cartridge ต้องไม่น้อย		√			
116	DC-116	Air Compressor	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		√			
117	DC-117	Air Compressor	เอกสารผู้ผลิต		√			
118	DC-118	Air Compressor	6. คว่ำถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		√			
119	DC-119	Air Compressor	เคลื่อนตัว		√			
120	DC-120	Air Compressor	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		√			
121	DC-121	Air Compressor	สภาพสีไม่ซีดจาง		√			
122	DC-122	Air Compressor	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		√			
123	DC-123	Air Compressor	ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น		√			
124	DC-124	Air Compressor	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากลูก		√			
125	DC-125	Air Compressor	Cartridge เข้าไปแล้ว)		√			
126	DC-126	Oxidation Unit ชั้นบน			√			
127	DC-127	Oxidation Unit ชั้นบน			√			
128	DC-128	Oxidation Unit ชั้นบน			√			
129	DC-129	Oxidation Unit ชั้นบน			√			
130	DC-130	Oxidation Unit ชั้นบน			√			
131	DC-131	Expoxidation Unit ชั้นบน			√			
132	DC-132	Expoxidation Unit ชั้นบน			√			
133	DC-133	Expoxidation Unit ชั้นบน			√			
134	DC-134	Expoxidation Unit ชั้นบน			√			
135	DC-135	Expoxidation Unit ชั้นบน			√			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
136	DC-136	Expoxidation Unit ชั้นบน	1.ที่ดันบีบๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		/			[redacted]
137	DC-137	Hydrogenation Unit ชั้นบน	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		/			
138	DC-138	Hydrogenation Unit ชั้นบน	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		/			
139	DC-139	Hydrogenation Unit ชั้นบน	เรียบร้อย		/			
140	DC-140	Hydrogenation Unit ชั้นบน	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		/			
141	DC-141	Hydrogenation Unit ชั้นบน	สนิมและสภาพดีไม่ชืดจาง		/			
142	DC-142	Hydrogenation Unit ชั้นบน	5. น้ำหนักลูก Cartridge ต้องไม่น้อย		/			
143	DC-143	Oxidation Unit ชั้นบน	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		/			
144	DC-144	Oxidation Unit ชั้นบน	เอกสารผู้ผลิต		/			
145	DC-145	Oxidation Unit ชั้นบน	6. กว่ำถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		/			
146	DC-146	Oxidation Unit ชั้นบน	เคลื่อนตัว		/			
147	DC-147	Oxidation Unit ชั้นบน	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		/			
148	DC-148	Oxidation Unit ชั้นบน	สภาพดีไม่ชืดจาง		/			
149	DC-149	Oxidation Unit ชั้นบน	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		/			
150	DC-150	Oxidation Unit ชั้นบน	ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น		/			
151	DC-151	Oxidation Unit ชั้นบน	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากลูก		/			
152	DC-152	Oxidation Unit ชั้นบน	Cartridge เข้าไปแล้ว)		/			
153	DC-153	Oxidation Unit ชั้นบน			/			
154	DC-154	Oxidation Unit ชั้นบน			/			
155	DC-155	Oxidation Unit ชั้นบน			/			
156	DC-156	Oxidation Unit ชั้นบน			/			
157	DC-157	Oxidation Unit ชั้นบน			/			
158	DC-158	Oxidation Unit ชั้นบน			/			
159	DC-159	Expoxidation Unit ชั้นบน			/			
160	DC-160	Expoxidation Unit ชั้นบน			/			
161	DC-161	Expoxidation Unit ชั้นบน			/			
162	DC-162	Expoxidation Unit ชั้นบน			/			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2567

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
163	DC-163	Expoxidation Unit ชั้นบน	1.ที่ดันบีบๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		√			[redacted]
164	DC-164	Expoxidation Unit ชั้นบน	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		√			
165	DC-165	Expoxidation Unit ชั้นบน	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		√			
166	DC-166	Expoxidation Unit ชั้นบน	เรียบร้อย		√			
167	DC-167	Hydrogenation Unit ชั้นบน	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		√			
168	DC-168	Hydrogenation Unit ชั้นบน	สนิมและสภาพดีไม่ชืดจาง		√			
169	DC-169	Hydrogenation Unit ชั้นบน	5. น้ำหนักลูก Cartridge ต้องไม่น้อย		√			
170	DC-170	Hydrogenation Unit ชั้นบน	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		√			
171	DC-171	Hydrogenation Unit ชั้นบน	เอกสารผู้ผลิต		√			
172	DC-172	Hydrogenation Unit ชั้นบน	6. กว่ำถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		√			
173	DC-173	Hydrogenation Unit ชั้นบน	เคลื่อนตัว		√			
174	DC-174	Hydrogenation Unit ชั้นบน	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		√			
175	DC-175	Hydrogenation Unit ชั้นบน	สภาพดีไม่ชืดจาง		√			
176	DC-176	Hydrogenation Unit ชั้นบน	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		√			
177	DC-177	Hydrogenation Unit ชั้นบน	ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น		√			
178	DC-178	Hydrogenation Unit ชั้นบน	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากลูก		√			
179	DC-179	Hydrogenation Unit ชั้นบน	Cartridge เข้าไปแล้ว)		√			
180	DC-180	Tank Yard 3			√			
181	DC-181	Tank Yard 3			√			
182	DC-182	Tank Yard 3			√			
183	DC-183	Tank Yard 3			√			
184	DC-184	Tank Yard 3			√			
185	DC-185	Tank Yard 3			√			
186	DC-186	Tank Yard 3			√			
187	DC-187	Tank Yard 3			√			
188	DC-188	Truck Loading			√			
189	DC-189	Truck Loading			√			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
190	DC-190	Truck Loading	1.ที่ดันบีบๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		✓			
191	DC-191	Truck Loading	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		✓			
192	DC-192	Truck Loading	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		✓			
193	DC-193	Truck Loading	เรียบร้อย		✓			
194	DC-194	Truck Loading	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		✓			
195	DC-195	Truck Loading	สนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง		✓			
196	DC-196	Truck Loading	5. น้ำหนักถูก Cartridge ต้องไม่น้อย		✓			
197	DC-197	Ware House ด้านหลัง	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		✓			
198	DC-198	ห้อง LPG (Canteen)	เอกสารผู้ผลิต		✓			
199	DC-199	Sampling House ข้าง CCB	6. คว่ำถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		✓			
200	DC-200	Flare&Oil Vessel	เคลื่อนตัว		✓			
201	DC-201	Flare&Oil Vessel	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		✓			
202	DC-202	Tank Yard 4	สภาพสีไม่ซีดจาง		✓			
203	DC-203	Tank Yard 4	8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา		✓			[redacted]
204	DC-204	Tank Yard 2	ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น		✓			
205	DC-205	Tank Yard 2	แสดงว่าในถังมีแรงดันจากถูก		✓			
206	DC-206	Tank Yard 1	Cartridge เข้าไปแล้ว)		✓			
207	DC-207	Tank Yard 1			✓			
208	DC-208	Hydrogenation Unit			✓			
209	DC-209	Hydrogenation Unit			✓			
210	DC-210	Hydrogenation Unit			✓			
211	DC-211	Hydrogenation Unit			✓			
212	DC-212	Hydrogenation Unit			✓			
213	DC-213	Hydrogenation Unit			✓			
214	DC-214	Hydrogenation Unit			✓			
215	DC-215	Hydrogenation Unit			✓			
216	DC-216	Hydrogenation Unit			✓			
217	DC-217	Hydrogenation Unit			✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

As of :12/01/68
Rev. 03

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CARTRIDGE OPERATE จำนวน 229 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก ชั่งได้	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
218	DC-218	Expoxidation Unit	1.ที่ดันบีบๆได้ปกติ หัวฉีดไม่อุดตัน		✓			
219	DC-219	Expoxidation Unit	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา		✓			
220	DC-220	Expoxidation Unit	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีดเก็บ		✓			
221	DC-221	Expoxidation Unit	เรียบร้อย		✓			
222	DC-222	Oxidation Unit	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดีไม่เป็น		✓			
223	DC-223	Oxidation Unit	สนิมและสภาพสีไม่ซีดจาง		✓			[redacted]
224	DC-224	Oxidation Unit	5. น้ำหนักถูก Cartridge ต้องไม่น้อย		✓			
225	DC-225	Oxidation Unit	กว่าตามมาตราฐานผู้ผลิตอ้างอิงจาก		✓			
226	DC-226	Oxidation Unit	เอกสารผู้ผลิต		✓			
227	DC-227	Oxidation Unit	6. คว่ำถังเพื่อให้ผงเคมีดับเพลิง		✓			
228	DC-228	Air Compressor	เคลื่อนตัว		✓			
229	DC-229	Air Compressor	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถังดับเพลิง		✓			
			สภาพสีไม่ซีดจาง					
			8. ตำแหน่งของ Stem Indicator ที่ฝา					
			ถังต้องไม่ติดตัวขึ้น (ถ้าติดตัวขึ้น					
			แสดงว่าในถังมีแรงดันจากถูก					
			Cartridge เข้าไปแล้ว)					

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CHEMICAL STORAGE PRESSURE จำนวน 45 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	D-SHE-001	ห้องสื่อสาร	1. มี Safety Pin ที่คันบีบ	✓			[redacted]
2	D-SHE-002	ห้อง Pentry	และมี Seal Lock เรียบร้อย	✓			
3	D-SHE-003	ห้อง ECC	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตก	✓			
4	D-MN-001	Work Shop ชั้น1	ลายงา	✓			
5	D-MN-002	Work Shop ชั้น1	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีด	✓			
6	D-MN-003	Work Shop ชั้น1	เก็บเรียบร้อย	✓			
7	D-MN-004	Work Shop ชั้น1	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดี	✓			
8	D-MN-005	Work Shop ชั้น1	ไม่เป็นสนิมและสภาพสีไม่	✓			
9	D-MN-006	Work Shop ชั้น2	ซีดจาง	✓			
10	D-MN-007	Work Shop ชั้น2	5. Gauge วัดแรงดันอยู่ใน	✓			
11	D-AM-001	ADMIN ชั้น1	Range แถบสีเขียว	✓			
12	D-AM-002	ADMIN ชั้น1	6. กว่ำถังเพื่อให้ผงเคมี	✓			[redacted]
13	D-AM-003	ADMIN ชั้น1	ดับเพลิง	✓			
14	D-AM-004	ADMIN ชั้น1	เคลื่อนตัว	✓			
15	D-AM-005	ADMIN ชั้น1	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถัง	✓			
16	D-AM-006	ADMIN ชั้น1	ดับเพลิงสภาพสีไม่ซีดจาง	✓			
17	D-AM-007	ADMIN ชั้น2		✓			
18	D-AM-008	ADMIN ชั้น2		✓			
19	D-AM-009	ADMIN ชั้น2		✓			
20	D-AM-010	ADMIN ชั้น2		✓			
21	D-WH-001	Ware House		✓			
22	D-WH-002	Ware House		✓			
23	D-WH-003	Ware House		✓			
24	D-WH-004	Ware House		✓			
25	D-WH-005	Ware House		✓			
26	D-WH-006	Ware House		✓			
27	D-WH-007	Ware House		✓			
28	D-WH-008	Ware House		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

DRY CHEMICAL STORAGE PRESSURE จำนวน 45 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
29	D-WH-009	Ware House	1. มี Safety Pin ที่คันบีบ	✓			[redacted]
30	D-GH-002	ป้อม รปภ Gate 4	และมี Seal Lock เรียบร้อย	✓			
31	D-TL-001	ชั่งน้ำหนัก Truck Load	2. สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตก	✓			
32	D-TL-002	ชั่งน้ำหนัก Truck Load	ลายงา	✓			
33	D-UT-001	Utility&Metering	3.มีที่เก็บสายฉีด และสายฉีด	✓			
34	D-CCB-001	ด้านใน CCB	เก็บเรียบร้อย	✓			
35	D-CCB-002	ด้านใน CCB	4. ถังและตู้เก็บอยู่ในสภาพดี	✓			
36	D-CCB-003	ด้านใน CCB	ไม่เป็นสนิมและสภาพสีไม่	✓			[redacted]
37	D-CCB-004	ห้องด้านหลังชั้นล่าง CCB	ซีดจาง	✓			
38	D-CCB-005	ห้องด้านหลังชั้นล่าง CCB	5. Gauge วัดแรงดันอยู่ใน	✓			
39	D-WW-001	อาคาร Waste	Range แถบสีเขียว	✓			
40	D-WW-002	อาคาร Waste	6. กว่ำถังเพื่อให้ผงเคมี	✓			
41	D-WW-003	อาคาร Waste	ดับเพลิง	✓			
42	D-WW-004	อาคาร Waste	เคลื่อนตัว	✓			
43	D-CT-001	Canteen	7.ป้ายแสดงสัญญาลักษณ์ถัง	✓			
44	D-CT-002	Canteen	ดับเพลิงสภาพสีไม่ซีดจาง	✓			
45	D-CT-003	Canteen		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรว [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

CO2 PORTABLE จำนวน 29 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก (lbs)		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				จริง	ชั่งได้	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	C-SHE-001	ห้องสื่อสาร	1. สภาพถังต้องไม่เป็นสนิมและสีต้องไม่ซีดจาง 2. สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน 3. มี Safety pin ที่กันปืนและต้องมี Seal Lock 4. น้ำหนักลดลงไม่ต่ำกว่า 10% ของน้ำหนักรวม 5. มีที่ยึดกระบอกฉีด 6.ชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน	35.4		✓			[redacted]
2	C-SHE-002	ห้อง Sever		35.3		✓			
3	C-AM-001	ห้อง Electric		35.4		✓			
4	C-SUB-001	SUBSTATION		35.4		✓			
5	C-SUB-002	ห้องแบตเตอรี่ SUB		35.3		✓			
6	C-SUB-003	SUBSTATION		35.4		✓			
7	C-SUB-004	SUBSTATION		35.3		✓			
8	C-SUB-005	SUBSTATION		35.4		✓			
9	C-SUB-006	SUBSTATION		35.4		✓			
10	C-SUB-007	SUBSTATION		35.4		✓			
11	C-SUB-008	SUBSTATION		35.5		✓			
12	C-SUB-009	SUBSTATION		35.4		✓			
13	C-SUB-010	SUBSTATION		35.4		✓			
14	C-SUB-011	SUBSTATION		35.4		✓			
15	C-SUB-012	SUBSTATION		35.4		✓			
16	C-SUB-013	ห้อง Cable Room		35.3		✓			
17	C-SUB-014	ห้อง Cable Room		35.4		✓			
18	C-SUB-015	ห้อง Cable Room		35.4		✓			
19	C-SUB-016	ห้อง Cable Room		35.4		✓			
20	C-SUB-017	ห้อง Cable Room		35.5		✓			
21	C-SUB-018	ห้อง Cable Room		35.4		✓			
22	C-CCB-001	ด้านใน CCB		35.4		✓			
23	C-CCB-002	ด้านใน CCB		35.4		✓			
24	C-CCB-003	ด้านใน CCB		35.4		✓			
25	C-CCB-004	ห้อง Engineer Room		35.5		✓			
26	C-CCB-005	ห้อง Rack Room		35.5		✓			
27	C-CCB-006	ห้อง UPS Room		35.3		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 / 05 / 2568	วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/6E
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

CO2 PORTABLE จำนวน 29 ถัง

	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	น้ำหนัก (lbs)		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				จริง	ชั่งได้	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
28	C-CCB-007	ด้านใน CCB	1. สภาพถังต้องไม่เป็นสนิมและสีต้องไม่ซีดจาง 2. สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน 3. มี Safety pin ที่กันปืนและต้องมี Seal Lock 4. น้ำหนักลดลงไม่ต่ำกว่า 10% ของน้ำหนักรวม 5. มีที่ยึดกระบอกฉีด 6.ชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน	35.3		✓			[redacted]
29	C-CCB-008	ห้อง Battery		35.3		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 / 05 / 68	วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

IN DOOR HYDRANT จำนวน 13 ตู้

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	อุปกรณ์		ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ครบ	ไม่ครบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	IH-0001	ADMIN ชั้น1	1.Seal และ ตู้ต้องอยู่ใน	✓		✓			[redacted]
2	IH-0002	ADMIN ชั้น1	สภาพปกติ สีของตู้ต้อง	✓		✓			
3	IH-0003	ADMIN ชั้น2	ไม่ซีดและต้องไม่มีสนิม	✓		✓			
4	IH-0004	ADMIN ชั้น2	อุปกรณ์ภายในตู้อยู่ครบ	✓		✓			
5	IH-0005	Work Shop		✓		✓			
6	IH-0006	Work Shop		✓		✓			
7	IH-0007	Ware House		✓		✓			
8	IH-0008	Ware House		✓		✓			
9	IH-0009	Ware House		✓		✓			
10	IH-0010	Ware House		✓		✓			
11	IH-0011	Ware House		✓		✓			
12	IH-0012	อาคาร Safety & Security		✓		✓			
13	IH-0013	ด้านใน CCB		✓		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

ALARM VALVE จำนวน 5 ตัว

ที่	รหัส	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
					พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	36-AV-7404	ห้องสื่อสาร CCTV	1.Main Valve เปิด	✓	✓			[redacted]
2	36-AV-7202	Work Shop	2.Water Supply เปิด	✓	✓			
3	36-AV-7105	ADMIN ชั้น1	3.Valve Pilot Line เปิด	✓	✓			
4	36-AV-7301	Ware House	4.Alarm Test Valve ปิด	✓	✓			
5	36-AV-7503	Fire Pump	5.Drain Valve 2.5" ไม่รั่ว	✓	✓			
			6.Alarm Control Valve เปิด					
			7.Pressure Gauge Pilot ไม่ต่ำกว่า Pressure Line Main					
			8.Manual Release ปิดมี Pin Lock					
			9. สีไม่ซีดจาง ไม่เป็นสนิม					
			10.ไม่มีน้ำรั่วจาก Valve หรือข้อต่อต่าง ๆ					

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรว [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

Deluge Valve จำนวน 59 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
					พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	36-DV-0001	Oxidation Unit	1.Main Valve เปิด	✓	✓			[redacted]
2	36-DV-0002	Oxidation Unit	2.Water Supply เปิด	✓	✓			
3	36-DV-0003	Oxidation Unit	3.Valve Pilot Line เปิด	✓	✓			
4	36-DV-0004	Oxidation Unit	4.Alarm Test Valve ปิด	✓	✓			
5	36-DV-0005	Oxidation Unit	5.Drain Valve 2.5" ไม่รั่ว	✓	✓			
6	36-DV-0006	Hydrogenation Unit	6.Alarm Control Valve เปิด	✓	✓			
7	36-DV-0007	Hydrogenation Unit	7.Pressure Gauge Pilot ไม่	✓	✓			
8	36-DV-0008	Hydrogenation Unit	ต่ำกว่า Pressure Line Main	✓	✓			
9	36-DV-0009	Hydrogenation Unit	8.Manual Release ปิดมี Pin	✓	✓			
10	36-DV-0010	Hydrogenation Unit	Lock	✓	✓			
11	36-DV-0011	Hydrogenation Unit	9. สีไม่ซีดจาง ไม่เป็นสนิม	✓	✓			
12	36-DV-0012	Air Compressor	10.ไม่มีน้ำรั่วจาก Valve	✓	✓			
13	36-DV-0013	Hydrogenation Unit	หรือข้อต่อต่าง ๆ	✓	✓			
14	36-DV-0014	Hydrogenation Unit		✓	✓			
15	36-DV-0015	Hydrogenation Unit		✓	✓			
16	36-DV-0016	Hydrogenation Unit		✓	✓			
17	36-DV-0017	Hydrogenation Unit		✓	✓			
18	36-DV-0018	Hydrogenation Unit		✓	✓			
19	36-DV-0019	Air Compressor		✓	✓			
20	36-DV-0020	Tank Yard 1		✓	✓			
21	36-DV-0021	Tank Yard 1		✓	✓			
22	36-DV-0022	Tank Yard 1		✓	✓			
23	36-DV-0023	Tank Yard 1		✓	✓			
24	36-DV-0024	Tank Yard 1		✓	✓			
25	36-DV-0025	Tank Yard 1		✓	✓			
26	36-DV-0026	Tank Yard 1		✓	✓			
27	36-DV-0027	Tank Yard 1		✓	✓			
28	36-DV-0028	Tank Yard 1		✓	✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

Deluge Valve จำนวน 59 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
					พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
29	36-DV-0029	Tank Yard 1	1.Main Valve เปิด	✓	✓			
30	36-DV-0030	Tank Yard 1	2.Water Supply เปิด	✓	✓			
31	36-DV-0031	Tank Yard 1	3.Valve Pilot Line เปิด	✓	✓			
32	36-DV-0032	Tank Yard 1	4.Alarm Test Valve ปิด	✓	✓			
33	36-DV-0033	Tank Yard 1	5.Drain Valve 2.5" ไม่รั่ว	✓	✓			
34	36-DV-0034	Tank Yard 1	6.Alarm Control Valve เปิด	✓	✓			
35	36-DV-0035	Tank Yard 1	7.Pressure Gauge Pilot ไม่	✓	✓			
36	36-DV-0036	Tank Yard 2	ต่ำกว่า Pressure Line Main	✓	✓			
37	36-DV-0037	Tank Yard 2	8.Manual Release ปิดมี Pin	✓	✓			
38	36-DV-0038	Tank Yard 2	Lock	✓	✓			
39	36-DV-0039	Tank Yard 2	9. สีไม่ซีดจาง ไม่เป็นสนิม	✓	✓			
40	36-DV-0040	Tank Yard 2	10.ไม่มีน้ำรั่วจาก Valve	✓	✓			
41	36-DV-0041	Tank Yard 2	หรือข้อต่อต่าง ๆ	✓	✓			[redacted]
42	36-DV-0042	Tank Yard 2		✓	✓			
43	36-DV-0043	Tank Yard 2		✓	✓			
44	36-DV-0044	Tank Yard 4		✓	✓			
45	36-DV-0045	Tank Yard 4		✓	✓			
46	36-DV-0046	Tank Yard 4		✓	✓			
47	36-DV-0047	Tank Yard 4		✓	✓			
48	36-DV-0048	Flare		✓	✓			
49	36-DV-0049	Flare		✓	✓			
50	36-DV-0050	Flare		✓	✓			
51	36-DV-0051	SUBSTATION		✓	✓			
52	36-DV-0052	SUBSTATION		✓	✓			
53	36-DV-0053	SUBSTATION		✓	✓			
54	36-DV-0054	SUBSTATION		✓	✓			
55	36-DV-0055	SUBSTATION		✓	✓			
56	36-DV-0056	Truck Loading		✓	✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

Deluge Valve จำนวน 59 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
					พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
57	36-DV-0057	Hydrogenation Unit	1.Main Valve เปิด	✓	✓			[redacted]
58	36-DV-0058	Fire Water Pond	2.Water Supply เปิด	✓	✓			
59	36-DV-0059	Oxidation Unit	3.Valve Pilot Line เปิด	✓	✓			
			4.Alarm Test Valve ปิด					
			5.Drain Valve 2.5" ไม่รั่ว					
			6.Alarm Control Valve เปิด					
			7.Pressure Gauge Pilot ไม่ต่ำกว่า Pressure Line Main					
			8.Manual Release ปิดมี Pin Lock					
			9. สีไม่ซีดจาง ไม่เป็นสนิม					
			10.ไม่มีน้ำรั่วจาก Valve หรือข้อต่อต่าง ๆ					

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

FOAM SYSTEMS จำนวน 3 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	สภาพทั่วไป		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ปกติ	ผิดปกติ		
1	TK-3601	Tank Yard 4	1. Valve ต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ในป้ายขั้นตอนการ Operate	✓			[redacted]
2	TK-3602	Tank Yard 4	2. Drain Valve ต่าง ๆ ปิด มี Pin ล็อค	✓			
3	TK-3603	Tank Yard 1	3. Vent Valve ต่าง ๆ ปิด มี Pin ล็อค	✓			
			4. Pressure Gauge Valve อยู่ตำแหน่งเปิด				
			5. สภาพถังไม่เป็นสนิม, ไม่มีรอยแตกร้าว, สีไม่ซีดจาง				
			6. ไม่มีน้ำรั่วตามข้อต่อต่าง ๆ				
			7. Foam Level จะต้องมีระดับไม่ต่ำกว่า 3/4				

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 27 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

WHEELED CO2 จำนวน 2 ถัง

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	W-CO-001	CCB	1. สภาพถังต้องไม่เป็นสนิมและ	✓			[redacted]
2	W-CO-002	SUBSTATION	สีต้องไม่ซีดจาง	✓			
			2. สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตก				
			และไม่อุดตันมีที่ยึดกระบอกฉีด				
			3. มี Safety pin ที่คันบีบ และ				
			ต้องมี Seal Lock				
			4. น้ำหนักลดลงไม่ต่ำกว่า 10%				
			ของน้ำหนักรวม				
			5.สภาพโครงสร้างตัวรถและล้อ				
			อยู่ในสภาพปกติ				

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 17 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

POST INDICATOR VALVE จำนวน 52 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1	PIV-0001	Fire Pump	1.ตำแหน่ง Valve ต้องอยู่	✓			[redacted]
2	PIV-0002	Tank Yard 4	สถานะปกติเปิด	✓			
3	PIV-0003	Utility&Metering	2.ช่องบอกตำแหน่ง	✓			
4	PIV-0004	Utility&Metering	ต้องมองเห็นชัดเจนว่า	✓			
5	PIV-0006	Tank Yard 1	3.สภาพภายนอก	✓			
6	PIV-0007	Utility&Metering	สีไม่ซีดจาง และไม่เป็นสนิม	✓			
7	PIV-0008	Tank Yard 4		✓			
8	PIV-0009	Fire Pump		✓			
9	PIV-0010	Tank Yard 2		✓			
10	PIV-0011	Tank Yard 2		✓			
11	PIV-0012	Tank Yard 2		✓			
12	PIV-0013	Tank Yard 2		✓			
13	PIV-0014	Oxidation Unit		✓			
14	PIV-0015	Hydrogenation Unit		✓			
15	PIV-0016	Hydrogenation Unit		✓			
16	PIV-0017	Air Compressor		✓			
17	PIV-0018	Hydrogenation Unit		✓			
18	PIV-0019	Hydrogenation Unit		✓			
19	PIV-0020	Cooling Water		✓			
20	PIV-0021	WWT Oxidizer		✓			
21	PIV-0022	Cooling Water		✓			
22	PIV-0023	WWT Oxidizer		✓			
23	PIV-0024	WWT Oxidizer		✓			
24	PIV-0025	Cooling Water		✓			
25	PIV-0026	Cooling Water		✓			
26	PIV-0027	Expoxidation Unit		✓			
27	PIV-0028	Ware House		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 17 / 05 / 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 / 6 / 68

As of :01/03/6E
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

POST INDICATOR VALVE จำนวน 52 ตัว

	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
28	PIV-0029	Tank Yard 3	1.ตำแหน่ง Valve ต้องอยู่	✓			
29	PIV-0030	Tank Yard 3	สถานะปกติเปิด	✓			
30	PIV-0031	Air Compressor	2.ช่องบอกตำแหน่ง	✓			
31	PIV-0032	Cooling Water	ต้องมองเห็นชัดเจนว่า	✓			
32	PIV-0033	Air Compressor	3.สภาพภายนอก	✓			
33	PIV-0034	Air Compressor	สีไม่ซีดจาง และไม่เป็นสนิม	✓			
34	PIV-0035	SUBSTATION		✓			
35	PIV-0036	Air Compressor		✓			
36	PIV-0037	Oxidation Unit		✓			
37	PIV-0038	Tank Yard 1		✓			
38	PIV-0039	Truck Loading		✓			
39	PIV-0040	Truck Loading		✓			[redacted]
40	PIV-0041	Truck Loading		✓			
41	PIV-0042	Truck Loading		✓			
42	PIV-0043	Tank Yard 1		✓			
43	PIV-0045	Work shop		✓			
44	PIV-0046	ADMIN ด้านหลัง		✓			
45	PIV-0047	Truck Parking		✓			
46	PIV-0048	Water Distribution		✓			
47	PIV-0049	WWT Oxidizer		✓			
48	PIV-0050	SUBSTATION		✓			
49	PIV-0051	Ware House		✓			
50	PIV-0052	WWT Oxidizer		✓			
51	PIV-0053	Hydrogenation Unit		✓			
52	PIV-0054	Oxidation Unit		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 , 05 , 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 , 6 , 68

As of :01/03/6E
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

NOVEC 1230 SYSTEM (SAFETY & SECURITY OFFICE BUILDING)

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	Novec 1230 Cylinder Pressure Gauge ต้องอยู่ใน Range	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
1. Novec 1230 Cylinder (Main)								
1	Main-CL-	COMMS.RM.	1. Novec 1230 Cylinder	✓	✓			
2	Main-CL-	SECU.& CCTV RM	แรงดันอยู่ในแทบสีเขียว ถัง	✓	✓			
3	Reserve-	COMMS.RM.	ไม่เป็นสนิมสีไม่ซีดจาง	✓	✓			
4	Reserve-	SECU.& CCTV RM	2. Nitrogen N2 Cylinder	✓	✓			
			แรงดันอยู่ในแทบสีเขียว ถัง					
			ไม่เป็นสนิมสีไม่ซีดจาง					
2. Control Panel				ไฟแสดง ติด / ไม่ติด				
1	Power on		2.Control Panel Power On	✓	✓			[redacted]
3. Electricontrol Head				สภาพทั่วไปของอุปกรณ์				
1	Main COMMS.RM.		3. Electric Control Head	ปกติ	✓			
2	Main SECU.& CCTV RM.		ลูกศรชี้ในตำแหน่ง SET.	ปกติ	✓			
3	Reserve COMMS.RM.			ปกติ	✓			
4	Main SECU.& CCTV RM.			ปกติ	✓			
4. Manual Released				สภาพทั่วไปของอุปกรณ์				
1	Main COMMS.RM.		4. Manual Release สภาพ	ปกติ	✓			
2	Main SECU.& CCTV RM.		พร้อมใช้งานไม่ชำรุดเสียหาย	ปกติ	✓			
5. Abort Switch				สภาพทั่วไปของอุปกรณ์				
1	Main COMMS.RM.		5. Abort Switch สภาพพร้อม	ปกติ	✓			
2	Main SECU.& CCTV RM.		ใช้งานไม่ชำรุดเสียหาย	ปกติ	✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]

วันที่ 27 , 05 , 2568

ผู้ควบคุม [redacted]

วันที่ 2 , 6 , 68

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

NOVEC 1230 SYSTEM CCB (CCR , UPS Room , Rack Room , Battery Room)

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	Novec 1230 Cylinder Pressure Gauge ต้องอยู่ใน Range สีเขียว	N2 Cylinder Pressure Gauge ต้องอยู่ใน Range สีเขียว	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
						พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
1. Novec 1230 Cylinder (Main)			1. Novec 1230 Cylinder แรงดันอยู่ในแทบสีเขียว ถังไม่เป็นสนิมสีไม่ซีดจาง						
1	Main-CL-A-01	Battery Room		✓	N/A	✓			[redacted]
2	Main-CL-A-02	UPS Room		✓	N/A	✓			
3	Main-CL-A-03	CCR Room		✓	N/A	✓			
4	Main-CL-A-04	CCR Room		✓	N/A	✓			
5	Main-CL-A-05	Rack Room		✓	N/A	✓			
6	Main-CL-A-06	Telecom Room		✓	N/A	✓			
7	Main-CL-A-06	ENG ' G Room		✓	N/A	✓			
8	Main-CL-A-07	Telecom Room		✓	N/A	✓			
9	Main-CL-A-07	ENG ' G Room		✓	N/A	✓			
2. Novec 1230 Cylinder (Reserve)									
1	Rserve-CL-A-01	Battery Room		✓	N/A	✓			[redacted]
2	Rserve-CL-A-02	UPS Room		✓	N/A	✓			
3	Rserve-CL-A-03	CCR Room		✓	N/A	✓			
4	Rserve-CL-A-04	CCR Room		✓	N/A	✓			
5	Rserve-CL-A-05	Rack Room		✓	N/A	✓			
6	Rserve-CL-A-06	Telecom Room		✓	N/A	✓			
7	Rserve-CL-A-06	ENG ' G Room		✓	N/A	✓			
8	Rserve-CL-A-07	Telecom Room		✓	N/A	✓			
9	Rserve-CL-A-07	ENG ' G Room		✓	N/A	✓			
3. Nitrogen Cylinder (Main)			2. Nitrogen N2 Cylinder แรงดันอยู่ในแทบสีเขียว ถังไม่เป็นสนิมสีไม่						
1	Main-CL-01	Battery Room		N/A	✓	✓			[redacted]
2	Main-CL-02	Battery Room		N/A	✓	✓			
3	Main-CL-03	UPS Room		N/A	✓	✓			
4	Main-CL-04	UPS Room		N/A	✓	✓			
5	Main-CL-05	CCR Room		N/A	✓	✓			
6	Main-CL-06	CCR Room		N/A	✓	✓			
7	Main-CL-07	CCR Room		N/A	✓	✓			
8	Main-CL-08	CCR Room		N/A	✓	✓			
9	Main-CL-09	Rack Room		N/A	✓	✓			
10	Main-CL-10	Rack Room		N/A	✓	✓			
11	Main-CL-11	Rack Room		N/A	✓	✓			
12	Main-CL-12	Rack Room		N/A	✓	✓			
13	Main-CL-13	ENG ' G Room		N/A	✓	✓			
14	Main-CL-14	ENG ' G Room		N/A	✓	✓			

As of :01/03/6E
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

NOVEC 1230 SYSTEM CCB (CCR , UPS Room , Rack Room , Battery Room)

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	Novec 1230 Cylinder Pressure Gauge ต้องอยู่ใน Range สีเขียว	N2 Cylinder Pressure Gauge ต้องอยู่ใน Range สีเขียว	ผลการตรวจสอบ		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
						พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้		
4. Nitrogen Cylinder (Reserve)			2. Nitrogen N2 Cylinder แรงดันอยู่ในแทบสีเขียว ถังไม่เป็นสนิมสีไม่						
1	Reserve-CL-	Battery Room		N/A	✓	✓			[redacted]
2	Reserve-CL-	Battery Room		N/A	✓	✓			
3	Reserve-CL-	UPS Room		N/A	✓	✓			
4	Reserve-CL-	UPS Room		N/A	✓	✓			
5	Reserve-CL-	CCR Room		N/A	✓	✓			
6	Reserve-CL-	CCR Room		N/A	✓	✓			
7	Reserve-CL-	CCR Room		N/A	✓	✓			
8	Reserve-CL-	CCR Room		N/A	✓	✓			
9	Reserve-CL-	Rack Room		N/A	✓	✓			
10	Reserve-CL-	Rack Room		N/A	✓	✓			
11	Reserve-CL-	Rack Room		N/A	✓	✓			
12	Reserve-CL-	Rack Room		N/A	✓	✓			
13	Reserve-CL-	Telecom Room		N/A	✓	✓			
14	Reserve-CL-	ENG ' G Room		N/A	✓	✓			
5. Nitrogen Bomb Cylinder (Main)			2. Nitrogen N2 Cylinder แรงดันอยู่ในแทบสีเขียว ถังไม่เป็นสนิมสีไม่						
1	Main-CL-01	Battery Room		N/A	✓	✓			[redacted]
2	Main-CL-02	UPS Room		N/A	✓	✓			
3	Main-CL-03	CCR Room		N/A	✓	✓			
4	Main-CL-04	Rack Room		N/A	✓	✓			
5	Main-CL-05	ENG ' G Room		N/A	✗	✗	✓	แรงดัน Drop	
6	Main-CL-06	Telecom Room		N/A	✓	✓			
6. Nitrogen Bomb Cylinder (									
1	Reserve-CL-	Battery Room		N/A	✓	✓			[redacted]
2	Reserve-CL-	UPS Room		N/A	✗	✗	✓	แรงดัน Drop	
3	Reserve-CL-	CCR Room		N/A	✗	✗	✓	แรงดัน Drop	
4	Reserve-CL-	Rack Room		N/A	✓	✓			
5	Reserve-CL-	ENG ' G Room		N/A	✓	✓			
6	Reserve-CL-	Telecom Room		N/A	✓	✓			
7. Control Panel			3. Control Panel Power On ติด	ไฟแสดงสถานะการทำงาน					
				ติด	ไม่ติด				
1	Power on			✓		✓			

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

NOVEC 1230 SYSTEM CCB (CCR , UPS Room , Rack Room , Battery Room)

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	Novec 1230 Cylinder Pressure Gauge ต้องอยู่ใน Range สีเขียว	N2 Cylinder Pressure Gauge ต้องอยู่ใน Range สีเขียว	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อมใช้	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
8. Electricontrol Head			4. Electric Control Head ถูกตรวจที่ในตำแหน่ง SET.	สภาพทั่วไปของอุปกรณ์					[redacted]
1	Main Battery Room			ปกติ		✓			
2	Main UPS Room			ปกติ		✓			
3	Main CCR Room			ปกติ		✓			
4	Main Rack Room			ปกติ		✓			
5	Main ENG ' G Room			ปกติ		✓			
6	Main Telecom Room			ปกติ		✓			
7	Rserve Battery Room			ปกติ		✓			
8	Rserve UPS Room			ปกติ		✓			
9	Rserve Main CCR Room			ปกติ		✓			
10	Rserve Rack Room			ปกติ		✓			
11	Rserve ENG ' G Room			ปกติ		✓			
12	Rserve Telecom Room			ปกติ		✓			
9. Manual Released			5. Manual Release สภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุดเสียหาย	สภาพทั่วไปของอุปกรณ์					[redacted]
1	Battery Room			ปกติ		✓			
2	UPS Room			ปกติ		✓			
3	CCR Room			ปกติ		✓			
4	Rack Room			ปกติ		✓			
5	ENG ' G Room			ปกติ		✓			
6	Telecom Room			ปกติ		✓			
10. Abort Switch			6. Abort Switch สภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุดเสียหาย	สภาพทั่วไปของอุปกรณ์					[redacted]
1	Battery Room			ปกติ		✓			
2	UPS Room			ปกติ		✓			
3	CCR Room			ปกติ		✓			
4	Rack Room			ปกติ		✓			
5	ENG ' G Room			ปกติ		✓			
6	Telecom Room			ปกติ		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

As of :01/03/66
Rev. 02

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

CO2 SYSTEM SUBSTATION

ที่	หมายเลขอุปกรณ์ / สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ พร้อมใช้	ผลการตรวจสอบ ไม่พร้อม	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
1. CO2 Cylinder		1. CO2 Cylinder ไม่เป็นสนิมสีไม่ซีดจาง ถังไม่มีรอยรั่วซึม				[redacted]
1	RU-3601-D11A (Main)		✓			
2	RU-3601-D11B (Reserve)	2.Liquid level และแรงดันอยู่ใน	✓			
2. Key Maintenance Switch		มาตรฐานการตรวจสอบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อม	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ
1	MV Room	1.Key maintenance switch อยู่ในตำแหน่ง Normal	✓			[redacted]
2	LV Room		✓			
3	Cable Room		✓			
4	Battery Room		✓			
5	115 KV		✓			
3. Manual & Abort Switch		มาตรฐานการตรวจสอบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อม	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ
1	MV Room	1.มีป้ายข้อความบ่งชี้ชัดเจน	✓			[redacted]
2	LV Room	2.สามารถเข้าถึงได้สะดวก ไม่มีอุปกรณ์วางกีดขวาง	✓			
3	Cable Room		✓			
4	Battery Room	3.อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่แตกหัก	✓			
5	115 KV		✓			
3. Pneumatic selector valve		มาตรฐานการตรวจสอบ	พร้อมใช้	ไม่พร้อม	สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ
1	MV Room	1.Pneumatic Selector Valve อยู่ในตำแหน่งปิด	✓			[redacted]
2	LV Room		✓			
3	Cable Room	2.Discharge valve อยู่ตำแหน่งเปิด	✓			
4	Battery Room		✓			
5	115 KV		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรว [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 , 05 , 2568	วันที่ 2 , 6 , 68

ภาคผนวก 58ข

เอกสารการบริหารจัดการสารเคมีในคลังพัสดุ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Warehouse Management

P-(T-TA-WM)-005

การบริหารจัดการสารเคมีในคลังพัสดุ

จัดทำโดย : [redacted]

Material Analyst

อนุมัติโดย : [redacted]

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
[redacted]	Division Manager	T-TA-WM

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
1	05/05/2021	สร้างเอกสารใหม่	[redacted]

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
T-TA-WM	Warehouse Management

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(T-TA-WM)-007	การบริหารและควบคุมความปลอดภัยในงานคลังพัสดุ
P-(T-TA-WM)-008	Safety Management and Control in Warehouse
F-(Q-TS)-OEMS-043	PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION
F-(T-TA-WM)-011	แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี ประจำสัปดาห์
F-(T-TA-WM)-012	แบบฟอร์มการตรวจสอบความสมบูรณ์ของการจัดเก็บสารเคมี ประจำเดือน
F-(T-TA-WM)-014	Checklist for New Process Chemicals Assessment

Internal Use Only
Internal Use Only

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 5
6. ภาคผนวก 9

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก 59ข

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของอ่างล้างตา และร่างกาย

As of :01/03/66
Rev. 02

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19

EMERGENCY EYE WASH SHOWER จำนวน 27 ตัว

ที่	No.	สถานที่	มาตรฐานการตรวจสอบ	สภาพทั่วไป		สิ่งผิดปกติที่พบ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
				ปกติ	ผิดปกติ		
1	SH-3201	Oxidation Unit	1.ไม่มีน้ำรั่วซึมที่ตัว	✓			[redacted]
2	SH-3202	Expoxidation Unit	Shower และ Eye wash	✓			
3	SH-3203	Expoxidation Unit	2.อุปกรณ์ต่างอยู่ครบ และ	✓			
4	SH-3204	Hydrogination Unit	อยู่ในสภาพที่ พร้อมใช้งาน	✓			
5	SH-3205	Hydrogination Unit	ม่เป็นสนิม	✓			
6	SH-3206	Air Compressor	3.อุณหภูมิน้ำควรอยู่	✓			
7	SH-3207	Air Compressor	ระหว่าง 15-35 .C สภาพ	✓			
8	SH-3208	Tank yard-3	น้ำต้องใสไม่ขุ่น	✓			
9	SH-3209	Truck Loading	4.มีป้าย Safety Sign	✓			
10	SH-3210	Tank Yard 1	มองเห็นได้ชัดเจน	✓			
11	SH-3211	Tank yard 1		✓			
12	SH-3212	Tank yard 2		✓			
13	SH-3213	Tank yard 4		✓			
14	SH-3214	Substation		✓			
15	SH-3215	Cooling		✓			
16	SH-3216	WWT		✓			
17	SH-3217	WWT		✓			
18	SH-3218	SUB (Battery RM)		✓			
19	SH-3219	ห้อง Battery CCB		✓			
20	SH-3220	WWT		✓			
21	SH-3221	Oxidation Unit		✓			
22	SH-3222	Expoxidation Unit		✓			
23	SH-3223	Hydrogination Unit		✓			
24	SH-3224	WWT		✓			
25	SH-3225	K.O. Drum		✓			
26	SH-3226	Air Compressor		✓			
27	SH-3227	WWT		✓			

บันทึกอื่นๆ/การแก้ไข

ผู้ดูแลการตรวจ [redacted]	ผู้ควบคุม [redacted]
วันที่ 27 / 05 / 2568	วันที่ 2 / 6 / 68

ภาคผนวก 60ข

วิธีปฏิบัติการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

P-(Q-EH)-022

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

จัดทำโดย : [redacted]

Vice President

อนุมัติโดย : [redacted]

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	02/03/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-EH	Environment and Occupational Health

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
การสูญเสียการได้ยินจากการทำงาน	จำนวนพนักงานที่แพทย์ระบุ ว่าพบการสูญเสียการได้ยิน อันเนื่องมาจากการทำงาน	0 (คน)
% การเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	จำนวนพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dBA	100%
จำนวนคนที่ผิดปกติ รายใหม่	จำนวนพนักงานที่พบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเข้าข่าย ต้องเฝ้าระวังอย่างใกล้ชิดเป็นผู้ผิดปกติรายใหม่	0 (คน)

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only
Internal Use Only

ชื่อเอกสาร
Assessment of occupational noise-induced hearing loss for ACC ; A practical guide for otolaryngologists.
http://www.osha.gov/pls/oshaweb/owadisp.show_document?p_ตาราง=standards&p_id=9735
http://www.osha.gov/recordkeeping/handbook/index.html
NHCA Professional Guide for Audiometric Baseline Revision (reprinted with permission of the National Hearing Conservation Association) 2003
Workplace Safety and Health Guidelines; wshcouncil ;year of issue 2012
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
คู่มือแนวทางการประเมินการสูญเสียสมรรถภาพทางกายและจิต ฉบับเฉลิมพระเกียรติในโอกาสการจัดงานฉลองศิริราชสมบัติครองราชย์ 60 ปี ๒๕๔๙
ถาม ตอบ ปัญหา หูตึง จากการทำงาน,ณัฐวัตร มนต์เทวัญ และ สมพิศ พันธุเจริญศรี;สถาบันความปลอดภัยในการทำงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
แนวปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ
มาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงานฉบับเฉลิมพระเกียรติเนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ๘๐ พรรษา ๕ ธันวาคม ๒๕๕๐

สารบัญ

หน้า

1. **วัตถุประสงค์** 1
2. **ขอบเขต** 2
3. **หน้าที่และความรับผิดชอบ** 3
4. **WORKFLOW** 5
5. **รายละเอียดการดำเนินงาน** 6
6. **ภาคผนวก** 13

Internal Use Only